大型数控车床CK61150 非标定制

产品名称	大型数控车床CK61150 非标定制
公司名称	德州众拓机床制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	导轨宽度:755mm/1100mm 加工长度:3米-12米 承重:6吨-25吨
公司地址	山东省德州市武城县郝王庄镇工业园1号
联系电话	4000290534 13709110690

产品详情

产品说明：

数控车床CK61150为在大型卧式平床身车床基础上开发的一款多功能数控车床，床身重新优化，整体加重，托板加长加宽加厚，配置专用镗刀座，可对零件内孔进行切削加工，加工效率、精度及刚性优于普通数控车床。采用半封闭防护结构，配置西门子系统。车削主传动为自动四档档内无级变速，两个联动控制轴，Z轴采用滚珠丝杠加交流伺服电机加精密减速机，X轴采用滚珠丝杠同步带减速加交流伺服电机，实现伺服移动，半闭环控制，具有很好的定位精度和重复定位精度。

产品特点：

根据客户需求，在原有车床基础上可以自由选配增加车镗，车铣，车钻，车磨等复合功能。也可增加动力刀塔，主轴，刀库，镗床，方滑枕。

技术参数：

机床导轨宽度	755mm/1100mm			
床身上回转直径	Φ1550			
工件长度（车外圆）	12000mm			
两鼎尖间工件重量	25吨（工件较重时注意限速)			
刀架上工件回转直径	Φ1070mm			
主轴				
主轴前轴承	Φ200 mm（选配）			
主轴转速范围				
四段无级	第1档	第2档	第3档	第4档
转速范围	5～40 r/min	20～80r/min	40～150r/min	80～300 r/min
换档形式	液压换档			

主轴通孔直径	Φ130mm
主轴内孔前端锥度	公制140#
主轴头规格	A2-15
卡盘大小	Φ1000mm
卡盘形式	手动四爪单动
主电机	
主电机功率	22kW伺服
传动形式	C型带传动
进给	
x轴行程	850 mm
z轴行程（卡盘端面至尾座端）	2850 mm
x轴快速	4m/min
z轴快速	4m/min
刀架	
立式四工位刀架	电动刀架
刀架型号	LD4B-C6100
刀架对边	300×300mm
刀杆截面	40×40mm
尾座	
尾座形式	机动尾座
尾座芯轴直径	Φ220mm
尾座芯轴行程	300mm
尾座芯轴锥孔	公制80#
尾座整体移动形式	挂拉
内置回转尾座（选配）	
尾座形式	内置回转
尾座芯轴直径	φ220mm
尾座芯轴行程	220mm
尾座芯轴锥孔	公制80#
尾座整体移动形式	机动

欢迎来厂参观采购！