

HGM煨后焦环辊磨

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | HGM煨后焦环辊磨 |
| 公司名称 | 凯诺思（潍坊）机械装备有限公司 |
| 价格 | 100000.00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省潍坊市安丘市新安街道汶水路南首 |
| 联系电话 | 17616762609 |

产品详情

工作原理

HGM煨后焦环辊磨由磨粉机主机、选粉机、集粉器、除尘器、风机、消声器、隔音室、破碎机、提升机、料仓、给料机等部分组成。

大块物料经破碎机破碎成小颗粒后，由提升机送入料仓，再通过给料机和倾斜的导料管，将物料均匀地送到转盘上部的散料盘上。磨粉机工作时，磨辊在环道内旋转、滚动。物料在离心作用下散向周边并落入磨腔，在环道内被磨辊冲压、滚辗、研磨。

随着高压风机不断的抽吸设备机内部的空气，经多层粉碎后的物料，被带入选粉机，高速旋转的叶轮对其进行筛选，不合格的物料回落重磨，合格的物料则随气流进入旋风集粉器。密度较大的尘粒下落，由底部的卸料阀排出即为成品，密度较小的细粉尘则随气流进入除尘器，并粘附在滤袋表面，脉冲阀控制高压气流从滤袋内部瞬间喷射，粘附其上的粉尘则因滤袋的抖动下落，底部的输送机则把两处收集的物料送出进行成品包装。