

上海西门子授权一级代理商CPU供应商采购

产品名称	上海西门子授权一级代理商CPU供应商采购
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总代理商
价格	.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢
联系电话	19542938937 19542938937

产品详情

上海西门子授权一级代理商CPU供应商采购

浔之漫智控技术(上海)有限公司本着“以人为本、科技先导、顾客满意、持续改进”的工作方针，致力于工业自动化控制领域

的产品开发、工程配套和系统集成，拥有丰富的自动化产品的应用和实践经验以及雄厚的技术力量，尤其以PLC复杂控制

系统、传动技术应用、数控系统以及低压控制低压配电为公司的技术特长。浔之漫智控技术(上海)有限公司在与西门子公司

自动化与驱动部门的长期紧密合作过程中，建立了良好相互协作关系，在自动化控制方面的业务逐年成倍增长，为广大用户

提供西门子的较新技术及自动控制的较佳解法方案。西门子6ES72881SR200AA1

缺相，是三相异步电动机较常见的故障，也是较容易“烧”电机的情况。

三相异步电动机，其工作原理是定子线圈通入三相平衡电压，则定子线圈会产生旋转磁场。

旋转磁场掠过转子导条，导条产生感生电流。

根据楞次定律，转子导条产生的磁场和定子线圈产生的磁场是相反的。

两个磁场相互排斥，转子运转。

因为转子的磁场是定子旋转磁场掠过转子导条产生的，所以，三相异步电动机的转子转速，永远达不到定子线圈旋转磁场的转速，也就是“异步”。

如果电动机在启动时缺相，那么电动机不会运行，只会发出“嗡嗡”声，操作人员会马上发现故障，停止启动，也就不会“烧毁”电动机。

如果在电动机运行的过程中突然缺相，电动机会继续旋转，但是转速变慢，转矩变小，电动机温升加大，就会烧毁电动机，而且，还不容易被发现。

所以，三相异步电动机在运行时，严禁缺相，发现缺相需要及时停机处理。

故障排除后电动机才能继续运行。（工控网）

缺相是造成三相电机故障的较大原凶。

而在电动机的实际应用中我们使用较广的热继电器对电机缺相保护也是无能为力，这是因为在缺相情况下电动机线圈电流增加很快，发热迅速，没等热继电器动作接触器释放时电动机的线圈绝缘已经降低损坏或已经烧了。

造成缺相的常见原因有：

- 1，电源缺相，变压器熔丝断一相。
- 2，导线头松动或者断一根线。
- 3，接触器或者倒顺开关一触点烧蚀或接触不良

电动机缺相现象：

三相异步电动机缺相时，将无法启动。并伴有嗡嗡声。如果是运行中的电动机缺相，将振动加大，有异常声响，转速下降，电流增大，工作中的绕组温度迅速升高，短时间烧毁。

处理方法：

发现运转中电机运转无力，声音异常，温度升高，要迅速切断电源。查找是否由缺相造成。

切实加强电机的保护装置运用：

- 方法1，加装电机综合保护器。
- 2，加装相序和缺相保护器。
- 3，利用继电器制作保护电路。

上海西门子授权一级代理商CPU供应商采购

之漫智控技术(上海)有限公司本着“以人为本、科技先导、顾客满意、持续改进”的工作方针，致力于工业自动化控制领域的产品开发、工程配套和系统集成，拥有丰富的自动化产品的应用和实践经验以及雄厚的技术力量，尤其以PLC复杂控制系统、传动技术应用、数控系统以及低压控制低压配电为公司的

技术特长。浔之漫智控技术(上海)有限公司在与两门子公司自动化与驱动部门的长期紧密合作过程中，建立了良好相互协作关系，在自动化控制方面的业务逐年成倍增长，为广大用户提供西门子的较新技术及自动控制的较佳解法方案本着“以人为本、科技先导、顾客满意、持续改进”的工作方针，致力于工业自动化控制领域的产品开发、工程配套和系统集成，拥有丰富的自动化产品的应用和实践经验以及雄厚的技术力量，尤其以PLC复杂控制系统、传动技术应用、伺服控制系统、数控备品备件、人机界面及网络/软件应用为公司的技术特长。本公司主要经营西门子：PLC模块，触摸屏，变频器，低压，电缆，伺服电机，电源，工控机，交换机等

西门子变频器中国一级供货商

因为PLC为精密电子产品，自动化控制的系统是要求长时间不间断运行，因此PLC的运行环境要求*高，要防尘、防火、防水，防高温，防雷电，因此电气控制室一般都安排在具有双层玻璃的、安装有水式制冷空调的二楼，电控室的温度一般控制在28度左右;对于防尘则是将PLC安装在1M * 2.2M * 0.6M的带锁前面板为玻璃门的控制柜中，此柜上部安装有防尘罩的抽风系统进行柜内降温。

一、做好日常工作 1、日常准备工作：首要的熟悉工艺流程，其次是对PLC各种模块的说明资料的熟悉，再次现场布局的了解，较后确保自己的各种检测工具要完好无误。 2、日常点检工作：定期进行CPU的电池的电压检测，定期对构成PLC系统的相关设备的点检和维护，如UPS定期维护，利用停机时机，对PLC各控制柜进行人工降尘降温PLC程序的定期人工备份和电池备份及各相关坏器件的更换等工作。 二、保养规程、设备定期测试、调整规定

(1)每半年或季度检查PLC柜中接线端子的连接情况，若发现松动的地方及时重新坚固连接;

(2)对柜中给主机供电的电源每月重新测量工作电压; 三、设备定期清扫的规定 (1)每六个月

或季度对PLC进行清扫，切断给PLC供电的电源把电源机架、CPU主板及输入/输出板依次拆下，进行吹扫、清扫后再依次原位安装好，将全部连接恢复后送电并启动PLC主机。认真清扫PLC箱内卫生;

(2)每三个月更换电源机架下方过滤网; 四、检修前准备、检修规程

(1)检修前准备好工具;

(2)为保障元件的功能不出故障及模板不损坏，**用保护装置及认真作防静电准备工作;

(3)检修前与调度和操作工联系好，需挂检修牌处挂好检修牌; 五、设备拆装顺序及方法

(1)停机检修，**两个人以上监护操作;

(2)把CPU前面板上的方式选择开关从“运行”转到“停”位置;

(3)关闭PLC供电的总电源，然后关闭其它给模板供电的电源; (4)把与电源架相连的电源线记清线号及连接位置后拆下，然后拆下电源机架与机柜相连的螺丝，电源机架就可拆下;

(5)CPU主板及I/O板可在旋转模板下方的螺丝后拆下;

上海西门子授权一级代理商CPU供应商采购