

REXROTH力士乐中频点焊机电源维修常见故障？

产品名称	REXROTH力士乐中频点焊机电源维修常见故障？
公司名称	天津满源自动化技术有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	力士乐:点焊机
公司地址	天津市滨海新区北塘中关村融创锦晟广场712号
联系电话	18322059741

产品详情

REXROTH力士乐中频点焊机电源维修常见故障？有电源指示 焊接有反应但是无焊接火花。能够导致中频点焊机呈现这种状况的可能性很多，焊接电流参数过小;焊针下端面与电极间隔过大;焊接开关损坏;光电开关损坏，这些都是能够导致的原因。只需针对这些原因做个检查并修改就可以了。

力士乐中频点焊机焊接时容易打火

焊接时打火甚至烧焦电极外壳。有可能是由于中频点焊机焊针压力偏小;焊针下端面粘有异物;焊接参数不对;中频点焊机焊接电流过大;两焊针高度不在同一程度面，针对这些可能性做个检查就可以知道问题所在了，然后再根据问题去解决即可

力士乐PSI 6000中频点焊机维修： 中频点焊机焊接效率很高，给生产带来很大的方便，但是在好的机器也会出现故障问题，下面就来讲解一些常见的维修工作：一般包括：定期维护和检查、日常维护和保养以及定期检测等。定期维护和检查： 定期维护和检查工作，包括根据机器的复杂程度、使用条件和使用情况（工作量及使用时间长短）而确定的中修、大修工作、其主要内容有：1、机械部分：定期注入润滑油。检查滑块与导轨之前的间隙以及运动情况。电极与电极座、电极座与握杆间配合锥度是否一致，配合是否良好，电极的安装是否正确，有无漏水现象，电极损耗过短或弯电极刚度过低现象。