

淮安惠丰变频器常规系列维修

产品名称	淮安惠丰变频器常规系列维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	2223.00/件
规格参数	品牌:惠丰 型号:惠丰 产地:淮安变频器维修
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

惠丰

E005：减速过电压

E006：恒速过电压

E007：控制电源过电压

E008：变频器过载

E009：电机过载

E010：变频器过热

E011/012：保留

E013：逆变模块保护

E014：外部设备故障

E015：电流检测电路故障

E016：RS485通讯故障

E019：欠压故障

E020：系统干扰

E023：E2PROM读写错误

P.OFF：欠压故障

常见变频器维修故障：1 变频器控制电路故障

主要包括主控制电路板、开关电源板、功率变换器、滤波电容等控制电路的故障。该故障主要表现为+5v、+12v直流开关电源电路烧坏、整流桥滤波电容击穿、中间直流回路故障、igbt功率变换器因过热烧坏、控制电路板输出继电器烧坏、驱动电路故障、充放电电路故障等。

2 变频器冷却直流风扇的故障

风扇属于易损件，对连续工作的场合，其工作寿命一般为2~5年，但由于油田生产场合多数在野外，受风沙、盐碱等不良环境影响，直流风扇的故障是油田应用变频器故障频繁的一个。同时，由于变频器品牌和型号较多，各种变频器所选择的直流风扇的额定电流和大小也各不相同，不能实现相互通用，这给现场维修工作带来较大不便。

3 大容量滤波电容故障

对长期连续运行的变频器一般情况下，应2~5年更换维护一次大容量滤波电容，否则就容易出现电容故障。电容故障主要因击穿产生漏液、鼓包等现象，达不到平滑直流的工作要求。

4 控制器操作面板故障

该故障多数故障特征为操作面板无显示或操作键失灵故障，现场变频器故障维修主要有操作面板与主机连接线断路、操作面板接头松动、操作键老化以及操作键操作锁定等原因引起。

5 变频器外围控制电路器件的故障

变频器本身无故障，但外部控制电路发生故障。主要表现有交流接触器、各种继电器、空气开关、plc、谐波抑制器、变频柜散热交流风扇、保险熔断丝、现场显示仪表和报警电路器件等控制电路器件的故障。

6 变频器安装位置不合理、变频柜整机设计不合理

主要表现在变频柜整机内部过于狭窄，散热通风效果差，导致散热不良；部分变频器工作环境恶劣，变频柜内风沙和尘土集聚较多，严重影响变频器正常运行，甚至造成停机故障；变频柜散热导流交流风扇属于易损件，使用寿命一般为2年左右，尤其在夏天，由于部分变频柜安装在野外或者室内的周围环境温度较高的场所，通风散热系统一旦不畅，就会引起变频器过热停机报警频发等现象的发生。

7 功率不匹配，造成“小马拉大车”问题而产生的变频器故障

由于变频器节能改造投入时生产工艺条件要求，变频器在低功率下运行，考虑到投入资金成本，当时选择了变频器功率小于电机额定功率，但随着生产运行参数的变化，需要在较高频率下运行，就出现了“小马拉大车”问题，终导致变频器长时间在过负荷下运行，而产生主控电路故障，不能正常运行。

8 变频器驱动电路故障

造成驱动电路损坏的原因有各种各样的，一般来说出现的问题也无非是u、v、w三相无输出，或者输出不平衡，再或者是输出平衡，但在低频运行的时候出现抖动，还有启动报警等故障现象。

由于使用方法不正确或调试运行参数设置不合理，将容易造成变频器误动作及停机故障报警，不能满足现场生产工作要求，为确保变频节能控制设备的良好运行，做好对变频器故障原因分析和预防工作非常必要。变频器在正常使用6-10年后，就进入故障频率的高发期，经常出现元器件烧坏、失效、保护停机功能频繁动作等故障现象，严重影响其正常运行。

1 外部的电磁感应干扰易造成的故障

如果变频器周围存在干扰，它们将通过辐射或电源线侵入变频器的内部，引起控制回路误动作，造成工作不正常或停机，严重时甚至损坏变频器。在外部采取噪声抑制措施，消除干扰源显得尤其必要。具体解决办法有：一是尽量缩短控制回路的配线距离，并使其与主线路分离；二是变频器接地端子应按规定进行，不能同电焊、大功率动力设备接地混用；三是变频器输入安装噪声滤波器，避免由电源线引入干扰。

2 安装工作环境问题造成的故障

变频器属于电子控制器件装置，在其规格使用说明书中有详细安装使用环境的要求，实际使用中应尽量按要求进行。振动是对电子器件造成机械损伤的主要原因，对于振动冲击较大的场合，应采用橡胶等避振措施；潮湿、腐蚀性气体及灰尘等将造成电子器件生锈、接触不良、绝缘降低而形成短路；温度是影响电子器件寿命及可靠性的重要因素，特别是半导体器件，过热将直接导致器件损坏，应根据装置要求的环境条件安装空调或避免日光直射。

定期检查变频器的空气滤清器及冷却风扇，加强日常维护保养，确保通风导流器件的良好运行。目前油田在用变频器由于多数工作环境条件较差，冷却风扇损坏的比较多，应加强及时更新和维护，尤其高温季节应提前制定预防措施，避免因散热扩空气流通不畅而导致变频器过热报警停机等现象的发生。

司之一，是普通致力于工业自动化领域的工程技术开发，设备的改造，高新技术及产品开发推广应用的综合性高科技企业。

公司自成立以来，一直从事交、直流调速的研究和应用。对各类变频器、直流调速器、PLC、人机界面等产品的开发、调试、维修工作，拥有一批普通技术扎实富于开拓精神的科技队伍，其中，高、中级技术人员占80%以上。具有完成大中型企业自动化控制项目的经验。特别对多点变频同步控制，恒张力控制，恒压供水控制，风机恒压控制，起重位能控制，过程控制，集散控制等工业自动化领域中的高端具有特长。长期服务于钢铁、石油、化工、冶金、电厂、铝厂、纺织、印染、机械、机床、造纸、供水、焦化、食品加工、制药等行业，积累了丰富的经验。如安钢,中州化纤,中孚铝业,万方铝业,永安铝业,济源焦化,国棉三厂,南阳油田,大鹰药业,商都集团,禹州自来水公司,宋都宾馆,黄龙纸业集团,中国平煤神马集团,万基控股集团有限公司,舞阳钢铁有限责任公司,天冠企业集团有限公司,伊川豫港龙泉铝业有限公司,义马煤业集团股份有限公司,河南风神轮胎股份有限公司,东方希望（三门峡）铝业有限公司,晋城无烟煤矿业集团有限责任公司,郑州煤炭工业（集团）有限责任公司.....等。

公司并与韩国LG、日本三菱、富士、安川、欧姆龙、日立、松下、德国西门子、美国ABB、芬兰ABB、法国施耐德、丹麦丹佛斯、中国森兰、惠丰、艾默生等国内外公司建立了广泛稳定的贸易技术合作网络，能及时掌握国内外高新技术及信息，引进先进的产品。

多年来，我们一直本着以诚为本，共同发展的原则，以严格的管理体制，灵活的经营方式，强硬的技术实力，为广大用户提供了优质的售前、售中、售后服务，深得用户的信赖和支持。

公司设有销售部，维修部，工程部，培训部

业务范围

- 1、天车、龙门吊等起重位能控制。
- 2、焦化行业风机的伺服+变频恒压自动控制系统。
- 3、变频恒压供水控制系统。
- 4、变频同步造纸控制系统。
- 5、恒张力卷绕控制系统。
- 6、拉丝机、电镀线、层绕机等焊材装备的电气控制系统。
- 7、浆纱机、梳棉机、整经机等纺织设备的变频改造。
- 8、挤出机、压延机等轮胎行业的电气控制系统。

- 9、叉绞机、排线机、中拉机等电缆设备的变频改造系统。
- 10、工业自动化领域内的设备更新改造系统。
- 11、单片机、PLC、人机界面的软硬件开发设计与调试。
- 12、变频器、PLC、人机界面的维修。

1、变频器维修如下品牌:

日本品牌变频器维修:

富士变频器维修、安川变频器维修、三菱变频器维修、东芝变频器维修、三垦变频器维修、松下电工变频器维修、松下电器变频器维修、日立变频器维修、明电舍变频器维修、东洋变频器维修、春日变频器维修、松下变频器维修、欧姆龙变频器维修等

台湾品牌变频器维修:

东元变频器维修、台达变频器维修、台安变频器维修、普