

广东湿式复合机 湿式复合机 德力印刷机械

产品名称	广东湿式复合机 湿式复合机 德力印刷机械
公司名称	广东顺德德力印刷机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区容桂容里新发路18号
联系电话	13326781818

产品详情

要说到干式复合机的工艺，先要了解一下：干式复合机是通过干式复合工艺将不同的塑料薄膜粘到一起形成复合薄膜的机器。

工艺流程：基材放卷--涂布单元--干燥单元--牵引单元--收卷机

干法复合工艺，就是涂胶后将胶液中的溶剂通过加热排气的方法使其充分干燥，广东湿式复合机，然后在“干的”状况下进行复合。鉴于干式复合机会对不同的塑料薄膜，南海湿式复合机，铝箔甚至是纸张进行复合，因此对干式复合机的要求就较高。

无溶剂复合机原理：两种胶水经过加热使胶桶内的胶液到达设定的温度，进入各自的输胶管，然后由操控面板按照胶水的密度或体积分别用两个电机，从两个各自的管道经过各自的输胶阀进入混胶管。但在无溶剂复合操作过程中却经常碰到这样的问题：实现两层料卷的匹配比较难，湿式复合机，这不仅需要良好的张力系统，更需要仔细了解材料自身的特性。准确地说：无溶剂复合张力要求高是指通过控制张力。

干式复合机的成品通常具有诸如褶皱和粘合力弱的缺陷。

根据干式复合机的研究，复合机厂家总结了避免褶皱和粘合不良的方法：

避免起皱褶皱方法

(1) 降低拉动基材的张力。

薄膜拉伸过度，设计不够，陕西湿式复合机，冷却收缩率很容易使复合薄膜起皱。

适当降低基材的张力可以减少褶皱。

(2) 调整基板的平坦度。

如果组装在干式复合机上的导辊的平行度出现错误，则某些塑料薄膜基材很容易导辊折痕。

在生产过程中，可以通过调整偏置辊的位置来调整基板的平整度。

当然，我们也可以在重组之前添加一些展平或弯曲的辊以拉伸胶片。

广东湿式复合机-湿式复合机-德力印刷机械由广东顺德德力印刷机械有限公司提供。广东顺德德力印刷机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。德力印机——您可信赖的朋友，公司地址：广东省佛山市顺德区容桂容里新发路18号，联系人：马先生。