

立式IBC集装箱直销 立式IBC集装箱 临沂浩民包装材料

产品名称	立式IBC集装箱直销 立式IBC集装箱 临沂浩民包装材料
公司名称	临沂浩民包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市高新技术产业开发区罗西街道西大官庄村东黄官路南侧
联系电话	0539-8518666 13864936013

产品详情

IBC桶的结构与应用：

1、产品的外框架采用异型截面钢管制成和钢塑托盘，立式IBC集装箱，结构设计的非常合理，叉车可以在任何一方进行装卸，能够承受重载和防止意外跌落。

2、内胆采用进口聚乙烯树脂制作而成，对于环境应力开裂的现象有很好的抗性。

3、容器可以根据客户的要求选择适合的运输液体的阀门和接口，排液的过程中方便可靠，所残留的液体比较少，方便清洗，更加环保。

4、容器的加料口可以配备装有效的排气装置盖，这样可以有效避免由于装运液体介质分解货蒸发所引起的超压状况，立式IBC集装箱生产厂家，这样可以确保安全。

5、整个容器采用组合式设计，如果部件出现意外受损可以进行更换，与同类产品相比兼容性比较强，立式IBC集装箱供应商，这样可以延长容器的使用周期，降低使用成本，满足多次罐装、储运需要。

6、容器的壁厚分布比较均匀，该设备有128点轴向壁厚控制装置和128点径向壁厚控制装置，可以保证桶壁厚度比较均匀，这样可以提高产品的强度。

IBC桶在挤出吹塑过程主要包括以下几个步骤：

1、先使用挤出机经过机头获得一定尺寸的灌状熔融物料，挤出型胚的方法有间歇性挤出法两种。间歇挤出法是挤出型坯后，停止挤出机螺杆的转动，然后再吹塑、冷却、脱模。使用连续挤出法挤出型胚以后

，并不能停止挤出机螺杆的转动，是需要连续不断地挤出型坯，供后续的吹塑、冷却等工序。

2、产品挤出以后，经过夹入以后闭合模具，由吹塑系统将型坯吹胀成模具所具有的形状，直到冷却定型可以出模为止。吹塑的方法主要有针吹法、顶吹法、底吹法三种。使用针吹法就是在吹针机构中设置一个半片在模具中，当模具子哦啊闭合的时候，使用吹针进行前进，刺破型坯壁，并且以压缩空气进行吹胀型坯，然后就可以退回吹针，立式IBC集装箱直销，熔融物料密闭痕迹。顶吹法在模具闭合的时候型坯在顶部开口，然后将压缩的空气吹入芯轴。底吹法的型坯是从挤山机挤山后落到模具底部的吹气芯轴上，吹气型坯的作用就是除了吹胀型坯以外，还和模具颈部的两半配合夹住型坯。

3、产品经过吹胀成型以后，可以加大压缩空气的数量然后使用模具夹套通过冷却水进行定行，脱模成为IBC桶。

ibc桶是Intermediate Bulk Container的缩写，翻型散装容器du。它还有一些其它叫法zhi比如daoibc吨桶、吨装桶、吨包装、千升桶等等不同的叫法，它们指的都是ibc桶。它的英文名字叫做IBC TANK，ibc桶作为现代常用的一种贮存运输容器，它的特点和优势是显而易见的。洁林IBC吨桶与同类产品兼容性强，便于灌装、储运。立式IBC集装箱 立式IBC集装箱直销-立式IBC集装箱-

临沂浩民包装材料由临沂浩民包装材料有限公司提供。临沂浩民包装材料有限公司是山东 临沂，塑料桶（罐）的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在浩民包装领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创浩民包装更加美好的未来。同时本公司还是从事吨桶，IBC吨桶，食品级桶的厂家，欢迎来电咨询。