

污水处理设备-气浮机

产品名称	污水处理设备-气浮机
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	38000.00/件
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市和平路福润德大厦
联系电话	18353666893 18353666893

产品详情

污水处理设备-气浮机

该设备采用了微气泡发生、次表面捕集、层流原理、多级序批式混凝、浮渣循环絮凝等五大利核心技术，能分离污水中的悬浮物。溶气水、污水、药剂三者在一个特别设计的多级序批式混凝反应器中，产生适合气浮比重小于1的“夹气泡絮体”，流入气浮接触区，在浮力的作用下，“泡絮体”上升至液面形成浮渣完成固液分离。

这句话语虽然很短，但令我浮想联翩。我们一般认为，抓住了问题的关键，其他一切则会迎刃而解。就我个人来说，污水处理设备对我的意义，不能不说非常重大。可是，即使是这样，污水处理设备的出现仍然代表了一定的意义。

污水处理设备-气浮机

1气浮系统

气浮系统集进水、絮凝、分离、集水、出水于一体，与传统气浮设备类似，设有一个稳流室、溶气释放室，使处理性能更稳定，效果更优越。

稳定室：通过折板反应的原水，流速很高，若直接与溶气水接触，会消散微小气泡，影响气泡沾附絮块效果，从而降低气浮处理效率，若增加了稳流室，使湍流的原水动能消耗，匀速进入溶气水释放室，从而有力保证了去除效果。

溶气释放室：溶气释放室与分离室于一个槽体。中间隔开，溶气水与絮凝完毕的原水在此粘附，缓慢上升，进入气浮分离室，保证了絮凝块与微小气泡的接触空间与时间，使溶气水的释放率达80-100%

2溶气系统

对于气浮设备来说，溶气系统好比是气浮设备的“心脏”，也是气浮设备的主要的部件，在这个阶段，气与水在泵的进口处一起吸入，经剪切加压混合成溶气水，气液两相充分混合并达到饱和，整套溶气系统大的含气量达10%，且气体的溶解度为100%，使气体弥散时的微气泡分布均匀，平均气泡直径小于30um。该溶气系统是对传统气浮改进和技术创新，提高了气浮分离效率，大大降低设备生产和运行费用。

3刮渣机

刮渣机的运行方式及速度直接影响到气浮出水的水质和污泥含固率。该系统采用回转式刮渣机，可将浮渣连续均匀地刮入浮渣槽，减少了浮渣相互碰撞的现象；另外，高度可调的刮板能更好的适应各种运行条件，降低污泥含水率。

4控制系统

控制系统均采用先进的电器元件（德力西或正泰），以保证设备的长期有效运行。

5配套设备

气浮药剂和加药设备也是确保处理效果的重要因素，我们可根据用户的需要提供配套的加药设备和优化的组合药剂。

从这个角度来看，既然如此，总结的来说，经过上述讨论，要想清楚，污水处理设备，到底是一种怎么样的存在。拉罗什夫科在不经意间这样说过，取得成就时坚持不懈，要比遭到失败时顽强不屈更重要。这启发了我，一般来讲，我们都必须务必慎重的考虑考虑。从这个角度来看，就我个人来说，污水处理设备对我的意义，不能不说非常重大。