

曼尼通叉车发动机电子提升泵485510011帕金斯配件维修服务

产品名称	曼尼通叉车发动机电子提升泵485510011帕金斯配件维修服务
公司名称	湖南英珀威机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:珀金斯 型号:485510011 产地:英国
公司地址	长沙市雨花区洞井街道中意一路967号中海珑庭1#栋14层1401房
联系电话	17680155444

产品详情

我司零件仓库库存齐全的珀金斯备用零件，全部采用电脑化管理，随时满足客户的零件需要。遍布各地分公司的客户服务代表，随时与广大客户保持密切联系

常用帕金斯Perkins提升泵型号规格

KRP1721、OD17308、OD20468、OD20514、SE597A、SE597G、SE597M、SE597N、T400130、T400181、T400392、T401343、T403485、T412942、T417342、T417414、T417445、T417502、T430907、T431167、T431168、T431174、T431934、ULPK0001、ULPK0002、ULPK0003、ULPK0004、ULPK0006、ULPK0007、ULPK0008、ULPK0009、ULPK0010、ULPK0011、ULPK0012、ULPK0013、ULPK0014、ULPK0015、ULPK0016、ULPK0017、ULPK0018、ULPK0019、ULPK0020、ULPK0021、ULPK0022、ULPK0026、ULPK0028、ULPK0029、ULPK0031、ULPK0032、ULPK0033、ULPK0034、ULPK0036、ULPK0038A、ULPK0039A、ULPK0040、ULPK0041、ULPK0042、U5MK8291、U5MK8292、Y01/00004、Y01/00005、130506140、130506351、130506361、2601834C91、2641A003、2641A004、2641A203、2641A204、440008174、485510011

1. 润滑油不足或供油滞后

(1) 当涡轮增压器的转速和柴油机负荷增加时，涡轮增压器润滑油的供油量也必须增

加，因为柴油机高负荷运转、涡轮增压器转速很高时，即使只有短暂的几秒钟对涡轮增压器轴承供油不足也将造成轴承损坏。

(2) 在更换机油和机油滤清器时，用清洁的机油预先注满滤清器，换完后次启动柴油机时，应在柴油机启动后保持足够长时间的怠速运转直到机油压力稳定后再加速，否则涡轮增压器的轴承就可能因启动期间缺乏润滑而损坏。

(3) 当柴油机处于倾斜状态下工作(部分负荷或全负荷运转)时,如果机油油面太低或吸入空气,就会造成机油压力降低,即使时间再短也有可能使增压器因缺乏润滑油而损坏。

2. 外部杂物或泥沙进入润滑系统

含有脏物或泥沙的机油对涡轮增压器轴承的磨损和损坏比对柴油机轴承的损坏要严重得多,因为涡轮增压器的转速远远高于柴油机的转速。如果涡轮增压器发生这种损坏,应找出产生机油脏物的原因并排除,否则即使换上了新增压器也会发生损坏,发展下去还可能损坏柴油机。当混在机油中的脏物颗粒较大、足以堵塞涡轮增压器内部的油道时,增压器则会因缺乏润滑油而造成损坏。

在更换机油和机油滤清器时,在有条件的情况下可提取柴油机内的机油油样来进行分析,这将有助于防止出现上述损坏;应按照使用说明书上所规定的更换期限更换机油滤清器,决不能随意延长。

3. 润滑油氧化或变质

柴油机机油氧化或变质后会形成油泥沉积下来,油泥将影响涡轮增压器的性能和寿命;

当机油的油泥状态严重时还会影响柴油机的寿命。即涡轮增压器轴的旋转运动会将机油甩到壳体内壁上,油泥即附着并沉积在壳体内壁,当油泥沉积过多而影响涡轮端轴承颈的回油时,沉积在涡轮端轴承内的油泥会由于废气传来的高温而被烘烤成坚硬的结焦,当结焦剥落后就会使涡轮端轴承和轴颈磨损,且在磨损之前油封还会发生漏油现象。

若发现涡轮增压器涡轮端有机油泄漏时,必须检查增压器的回油管和柴油机通风管是否阻塞,只有将这些故障排除后增压器才能工作。

形成油泥沉积是由于柴油机机油氧化和变质所致,而造成机油氧化和变质的根本原因则是柴油机过热、从活塞与气缸壁之间通过的燃气过多、机油中混入柴油、冷却水漏入机油、机油选用不当以及未按规定的时间更换机油等。

4. 外部异物进入柴油机的进气或排气系统

涡轮增压器的涡轮和压气机叶轮都是以极高的转速转动的,一旦有外部异物进入柴油机的进、排气系统都将损坏叶轮;小的物体(如泥沙)会侵蚀叶轮使其叶片的导风角发生变化;大而硬的物体则会造成叶片破裂;柔软的物体(如棉纱)会迎着叶轮旋转方向卷在叶片上。

如果有外部异物进入而使叶轮损坏也就损坏了整台增压器,则必须彻底更换。通常,压气机叶轮的损坏是由于空气滤芯中嵌有金属片或更换滤芯时进气管道中进入了杂物,从而被压气机吸进所致,如果不更换滤芯或不排除进气管道中的杂物,则有可能继续损坏新换的增压器。

5. 工作温度过高

一般来说,引起工作温度过高的热源来自发动机所排的气体(废气),废气温度过高会直接地或间接地损坏增压器。直接损坏,即由于高温使增压器的中间壳过热,并使涡轮壳材料受到腐蚀或变形;废气温度过高也会造成涡轮壳开裂。间接损坏,即当废气温度过高时,废气中额外的热能会使涡轮增压器的转子总成加速,并在高于设计转速的条件下工作,如果发生这种情况,压气机叶轮将由于一次或反复多次的高应力负荷作用而开裂,涡轮叶轮也将由于材料在高温下强度降低和涡轮转速提高而开裂。引起废气温度升高的可能原因有:发动机空燃比不对,发动机正时有问题,废气受到节流,废气氧传感器出问题,或发动机的其他控制系统有问题等。