

连云港正弦变频器整机故障维修

产品名称	连云港正弦变频器整机故障维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	222.00/件
规格参数	品牌:正弦 型号:全系列 产地:连云港变频器维修
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

正弦

产品。

二、为客户量身设计各种工业自动化控制方案，提供电气屏、PLC及触摸屏控制屏、DCS系统设计、制造。

三、普通维修国内外品牌工控产品及线路板。如：西门子、ABB、施耐德、富士、安川、三垦、森兰、麦格米特、三菱、艾默生等变频器维修，西门子、三菱、欧姆龙、富士、施耐德等PLC及触摸屏的维修，各种电子电力线路板维修。

近年来，随着新能源及风电行业的新兴崛起，我公司借助地理优势及自身实力与天威风电、科诺伟业、天津瑞能、天威英利、光为新能源等多家新能源...

主营：供应保定汇川变频器维修-汇川变频器代理商-MD300、MD320、供应保定三菱伺服电机维修伺服驱动器维修-三菱同步异步电机维修、供应保定松下伺服电机维修|伺服驱动器维修|松下电气|保定松下同步/异步电机维修。

变频器维修-石家庄富士、西门子、ABB、施耐德、英威腾、汇川、三垦、三菱、伟肯、安川、英威腾、丹佛斯、艾默生变频器维修-E1石家庄优惠出售国内外各品牌变频器-%变频器代理商-石家庄变频器工控产品供应-石家庄超低价维修变频器-石家庄变频器-石家庄西门子、栾城三菱变频器、鹿泉市富士变频器，裕华区台达变频器，正定县施耐德变频器，辛集台安变频器，赵县安川变频器，平山英威腾，无极县艾默生，灵寿县丹佛斯变频器维修，日立，东元，麦格米特，汇川，ABB，三垦，伟创，神源，鸿宝变频器维修-触摸屏维修厂家-提供人机界面维修服务-维修触控产品-高信誉维修销售厂家我公司是普通从事自动化产品的销售、维修、工程设计、改造、技术服务为主的高科技企业。主要服务于电力、石化、冶金、钢铁、建筑、环保、包装、纺织、泡沫、非标机械等、大型生产线控制及智能系统等，为用户提供工控产品与技术、优化的系统方案与优质的服务。产品销售：深圳麦格米特变频器总代理，维纶触摸

屏.昆仑通态触摸屏.组态软件.台达变频器.PLC.西门子变频器、PLC.触摸屏.三菱PLC.伺服控制器.ABB等品牌变频器,欧陆SSD直流调速器,备有各品牌配件,质量、价格均属。产品维修:精修各品牌变频器、PLC、触摸屏、伺服控制器、西门子、伦茨、CT、ABB、GE、艾默生CT、欧陆、丹佛斯、AB、科比、TE、SEW、施耐德、思瑞、博斯特、依托、罗宾康(ROBICOM)、OPTO、和泉IDEC、金钟默勒MOELLER、芬兰瓦萨(威肯)Vacon、安萨尔多、马可MACK、欧林赛普、斑泰科、卡西亚、美高、安良ANLY、威施、天得、富科斯(FOCUS)、高诺斯CROUZET、诺德(NORDAC)、贝加莱、海格HAGER等安川、日立、三垦、松下电工、富士、三菱、三木、住友、东洋TOYO、松下电器、明电舍、欧姆龙、三共(SANKYO)、神钢SHINKO、东芝(TOSHIBA)、乐声PANASONIC、日本SKK、春日、超能士、阳冈、东冈、LG、台安、台达、爱德利、普传、东元、九德松益、隆兴、东菱、东炜庭、贺盛达、宁茂、台湾利佳、凯奇、三基等。易能.佳灵、森兰、安邦信、康沃、英威腾、海利普、科姆龙、阿尔法、依托、神源、南昱、格立特、时代、星河、利德福华、清华同方、烁普、正弦、中大博立、森海、惠丰、赛普、风光、富凌等品牌。普通承接生产线的改造与生产线的设计普通提供以下生产线改造与设计:食品生产线改造。饮料生产线改造。纯净水生产线改造。啤酒生产线改造。饼干生产线改造。水生产线改造。果汁生产线改造。罐头生产线改造。白酒灌装生产线改造。巧克力生产线改造冰淇淋生产线改造。酱油生产线改造。涂装生产线改造。洗衣粉生产线改造改造。灌装生产线改造。自动化生产线改造。打包带生产线改造。家具生产线改造。纸箱生产线改造。牙膏生产线改造。造纸生产线改造。钢结构生产线改造。包装生产线改造。管材生产线改造。瓦楞纸板生产线改造。玻璃生产线改造。石料生产线改造。编织袋生产线改造。设备维护:以精湛的普通技术力量,承接工厂的设备对外包维护保养。为客户解决因人手不足或技术不专,而引起生产线频出故障影响生产等问题。技术培训:独特的培训体系,使公司的技术队伍不断壮大。并己为社会培训出众多的工控技术人才。参加培训的讲师全部是有实践经验的工程师,培训注重的是实际操作的应用,完全案例式的培训。自动化连线:大型的石化工厂除外,现国内的工厂生产线大多数是以单台设备为主,存在效率低,产能低,故障高,用人多等问题,这种模式已难以满足市场和社会的需求。

专门从事工厂工业自动化产品服务和贸易的高科技公司,公司业务范围主要包括备品备件,产品维修,工程改造,技术支持,现场服务,咨询培训等,并能提供整体性解决方案。公司位于青岛开发区保税区,是一家由上海电气自动化发起成立,并提供**工程师技术支持,主要面向北方的普通工控设备维修,同时承接非标设备设计生产、设备改造。

普通维修:(包含并不限于)各种进口变频器(进口如ABB、SIEMENS、Schneider、Rexroth AB、G.E、EMERSON、SEW、KEB、EUROTHERM、CT、Lenze、Danfoss、SIEI、HITACHI、YASKAWA、SanKen、Panasonic、MITSURISHI、FUJI、OMRON)以及各种台湾品牌如台达、东元、欧林、东菱等和国产变频器如英威腾、德力西、森兰、海利普、科姆龙、汇川等,放大器,PLC,交直流伺服驱动器,伺服电源模块,直流调速器,定位模块,触摸屏,软启动器等,

我公司服务优势如下:

普通度行业:OKSAI有上百名经验极其丰富的工程师,芯片级维修、不受图纸限制、不受行业限制。

高效率:OKSAI时间赶赴现场,时间处理故障,不像同行一些公司行动慢,人浮于事,派来一个又一个技工解决不了问题,耽误了您宝贵的生产时间。

一次性修好不留后患,修了又修绝不是OKSAI的作风。

收费合理:我们不漫天要价,一些不需要更换元件的故障,免费帮您处理。

公司现有业务范围覆盖汽车制造、航空、轻工、机械、煤矿、纺织机械,电子等行业

公司长期致力于国内外品牌的推广应用及工程设计安装。公司先后与三菱、台达、ABB、德国路斯特、西门子、安川、意大利EEI、微能建立了良好的合作

3.没有进线主电源

4.变频器内部损坏

解决方法：1.对于90KW以下的ATV71。其下方的PAPO默认是有短接片连接的，如果被拆掉或者未接紧，会显示NLP。

2.对于90KW以上的ATV71，其上方的PAPO是需要连接到自带的外置式直流电抗器上，直流电抗器端子不分正负。

3.检查进线电源

故障现象：显示NST

故障分析：1.LI1或LI2损坏，

2.变频器参数设置不正确。

3，变频器有故障。

解决方法：1.通过“监视--输入输出映像--逻辑输入映像”观察点通时对应那个LI1点的状态，如果LI1或LI2，在手柄处于零位时，依然持续有效（其对应的黑点在上方），则说明LI1或LI2损坏。需维修更换端子板。

2.检查“应用功能——停车设置”内的“停车类型”应为“斜坡停车”。

3.如果端子LI1损坏，则需要更换端子板，如果仅仅是LI2损坏，则可以将LI2上的线拆掉转到LI6上（前提是LI6原来没有被使用），然后“输入输出设置--反转”设为LI6。松开右上角的螺钉，往下拉端子块，即可卸掉，然后更换新的端子块。

(1)故障现象：施耐德变频器OC报警

键盘面板LCD显示:加、减、恒速时过电流。

对于短时间大电流的OC报警，一般情况下是驱动板的电流检测回路出了问题，模块也可能已受到冲击(损坏)，有可能复位后继续出现故

障，产生的原因基本是以下几种情况:电机电缆过长、电缆选型临界造成的输出漏电流过大或输出电缆接头松动和电缆受损造成的负载电流升高时产生的电弧效应。

小容量(7.5G11以下)变频器的24V风扇电源短路时也会造成OC3报警，此时主板上的24V风扇电源会损坏，主板其它功能正常。若出现“1、OC2”报警且不能复位或一上电就显示“OC3”报警，则可能是主板出了问题若一按RUN键就显示“OC3”报警，则是驱动板坏了。

(2)故障现象：施耐德变频器OLU报警

键盘面板LCD显示:变频器过负载。

当G/P9系列变频器出现此报警时可通过三种方法解决:首先修改一下“转矩提升”、“加减速时间”和“节能运行”的参数设置其次用卡表测量变频器的输出是否真正过大后用示波器观察主板左上角检测点的输出来判断主板是否已经损坏。字串1

(3)故障现象：施耐德变频器OU1报警

键盘面板LCD显示:加速时过电压。

当通用变频器出现“OU”报警时，首先应考虑电缆是否太长、绝缘是否老化，直流中间环节的电解电容是否损坏，同时针对大惯量负载可以考虑做一下电机的在线自整定。另外在启动时用万用表测量一下中间直流环节电压，若测量仪表显示电压与操作面板LCD显示电压不同，则主板的检测电路有故障，需更换主板。当直流母线电压高于780VDC时，变频器做OU报警当低于350VDC时，变频器做欠压LU报警。

(4)故障现象：LU报警

如果设备经常“LU欠电压”报警，则可考虑将变频器的参数初始化(H03设成1后确认)，然后提高变频器的载波频率(参数F26)。若E9设备LU欠电压报警且不能复位，则是(电源)驱动板出了问题。

(5)EF报警

键盘面板LCD显示:对地短路故障。

G/P9系列变频器出现此报警时可能是主板或霍尔元件出现了故障。

(6)Er1报警