

大连300MW火力发电机烟气余热回收

产品名称	大连300MW火力发电机烟气余热回收
公司名称	辽宁中创亿达设备制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	辽宁省铁岭市昌图镇西街银河委
联系电话	0181-04097880 18104097880

产品详情

300MW火力发电机组为例子，阐述了3种余热回收全面的工艺原理，并且以同样的取热加工工艺为依据，计算了系统结构在经济效益和运作花费等方面差别，以求为工业用户在余热回收运用层面设计型号选择给予依据：

- 1) 加温供热管网空调水系统具备结构紧凑、调控性较好和工程改造量少的特点，适用冬天有供暖要求地域，仅仅在采暖期运作，设备运行成本低，非流动负债高。在超负荷条件下，年纯收益大约为900~1000万，可以作为有供暖要求企业客户的工艺技术。
- 2) 加温凝结水系统构造比较繁杂，管控难度大，工程改造量少，不会受到地区限制，全年度都可运作，年总收益不错，但运作成本较高。在超负荷条件下，年纯收益在500多万元，对于有供暖市场需求的制造业企业，本加工工艺无疑是余热回收的实施方案。
- 3) 加温暖风器系统软件操作简单、调控性好，工程改造量比较大，适用冬天严寒地区，通常是在采暖期运作，运转花费比较低，但是由于其也会降低加热炉的热效，造成一定的发电量盈利损害。即便如此，充分考虑系统全部发电机组平稳运转的有益功效，其所形成的间接性经济效益也挺丰厚，由工程经验计算获得，其间接性经济收益与亏损的发电量盈利基本上相同；故可觉得该系统不会产生经济收益。对以平稳生产制造为主体的企业客户，可以采取本加工工艺做为余热回收全面的技术规范。
- 4) 在锅炉排烟温度比较高，烟气余热网络资源富裕的制造业企业，可以采取多种多样工艺技术组成做为余热回收新项目设计方案，从而达到大化回收利用烟气余热网络资源的效果。