

# 柴驱20公斤高压空压机现货租赁(高压力、大排量) 英格索兰SHP825空压机出租

产品名称	柴驱20公斤高压空压机现货租赁(高压力、大排量) 英格索兰SHP825空压机出租
公司名称	上海贤易空压机租赁
价格	.00/件
规格参数	品牌:英格索兰 压力:20公斤 流量:23立方/分钟
公司地址	上海市金山区亭林镇丰盛路129号
联系电话	13024122579 13024122579

## 产品详情

### 压力容器常见缺陷和处理方法

#### 裂纹

裂纹是压力容器中危险的一种缺陷，它是导致容器发生脆性破坏的因素，同时又会促进疲劳破裂和腐蚀破裂的产生。

#### 裂纹种类

压力容器中的裂纹，按其生成过程，大致可分为两大类，即原材料或容器制造中产生的裂纹和容器使用过程中产生的裂纹或扩展的裂纹。前者包括钢板的轧制裂纹、容器的拔制裂纹、焊接裂纹和消除应力热处理裂纹；后者包括疲劳裂纹和应力腐蚀裂纹。

原材料轧制裂纹是由于金属材料本身存在的疏松、缩孔和非金属夹杂物等缺陷积聚在一起，经轧制而生成的线性缺陷。这种缺陷可以在材料的内部，也可以在表面，无一定的方向性和固定的部位。有些拔制的小型高压容器中，也常常发现类似的裂纹。

焊接裂纹主要是在容器制造过程中产生的，这是由于容器制造厂质量检验不严，或原有缺陷轻微未被发现而在使用过程中有所发展。

消除应力热处理裂纹是一种呈分枝状的晶间裂纹，是在焊后消除应力热处理时产生的，也可在使用中扩展。

疲劳裂纹是因为容器的结构不良或材料存在缺陷，造成局部应力过高，在容器经过反复多次的加压或卸

压后产生的裂纹，在一些开停频繁的压力容器中可以发现这种裂纹。

腐蚀裂纹是腐蚀介质在一定的工作条件下，对材料进行腐蚀而逐渐形成的，这种裂纹往往与应力有关。因为应力和腐蚀两者相互促进，后者在材料表面形成缺口产生应力集中，或削弱金属的晶间结合力，而前者则加速腐蚀的进展，使表面缺口向深处发展。

压力容器的裂纹虽然在它的内外表面的各个部位都可能存在，但是一般容易产生裂纹的地方是焊缝与焊接热影响区以及局部应力过高的部位。

## 处理方法

裂纹的检查可以用直观检查和无损探伤。一般是通过直观检查发现或初步发现裂纹的迹象，再通过无损探伤进一步加以确认。无损探伤无论是液体的渗透探伤、荧光探伤和磁力探伤，对检查表面裂纹都有较高的效用，可以根据具体情况适当选用。

当发现压力容器有裂纹缺陷时，首先应根据裂纹所在部位、数量、大小、分布情况及容器的工作条件等分析裂纹产生的原因，必要时可以进行金相检验，以判断裂纹是原材料存在的缺陷，还是容器制造时留下的，或是使用过程中产生的。然后再根据缺陷的严重程度和容器的具体情况确定缺陷或对存在缺陷的容器处理方法。

由于材料轧制或拔制容器留下的微裂，一般都比较浅，可以用手锉或砂轮等磨去。焊接裂纹应在检查发现时予以铲除。

由于结构不良、局部应力过高而产生裂纹的部件一般不宜继续使用。存在腐蚀裂纹的容器，也不应将裂纹铲除或焊补后继续使用。

在特殊情况下，由于容器制造或原材料留下的裂纹确实难以消除，经过具有资格的压力容器缺陷评定单位检查鉴定，并根据断裂力学的分析和计算，确认裂纹不会扩展，且具有足够的安全裕度，容器可以采取可靠的监护措施，继续使用，但要缩短检验间隔期限，严密监视裂纹的发展情况。

上海贤易机械设备有限公司提供压缩空气及工业产品系统解决方案、是行业的追随者.在与众多客户和商业伙伴的紧密合作过程中,贤易机械不断创造的生产力.贤易机械以上海为中心,辐射全国市场.随着工业服务设备需求的快速增长,贤易机械系统解决方案已经成为压缩空气的供应商,提供贴近客户需求的“全面解决方案”.凭借全年无休的服务支持,我们非常自豪地向您提供压缩机空气设备解决方案.我们主要空气系统业务范围有:空气压缩机租赁(电动压缩机租赁;柴动空压机租赁;无油空压机租赁;高压空压机租赁);油田制氮注氮设备租赁服务(,电动撬装式、柴动撬装式、车载式等规格);二手空压机设备买卖置换解决方案(阿特拉斯、英格索兰、寿力、凯撒、日立、神钢、伯格、埃尔曼、IHI等\*品牌);螺杆主机维护大修;柴动空压机驱动引擎大修维护;球罐气密打压工程服务;管道吹扫试压服务、氮气置换试压工程服务;我们为您提供的压缩空气系统解决方案的所有设备及工程服务,在满足并符合所有质量环境安全的标准下,外形美观大方不失小巧,运行噪音低,故障率小,能够满足在苛刻的工况环境使用.进一步提升您的生产力.我们的服务水准赢得了广大客户的认同.并且成为很多企业压缩空气系统供应商.不论是昨天、、明天、追求,创造价值,互惠共赢是贤易机械永恒不变的主题!