

ZGCr29Si2高铬铸件硬度标准 消失模工艺优势对比

产品名称	ZGCr29Si2高铬铸件硬度标准 消失模工艺优势对比
公司名称	无锡晟隆创钢业有限公司
价格	46.00/千克
规格参数	品牌:晟隆创 工艺:消失模铸造 交货期:20天
公司地址	无锡市新吴区硕放薛典北路82号B4085
联系电话	0510-83110683 13376220968

产品详情

ZGCr29Si2高铬铸件硬度标准 消失模工艺优势对比！！！！

无锡晟隆创钢业有限公司拥有厂区面积近2万m²，固定资产近壹仟多万元，各种冶金、铸造、精加工设备100余台套，技术力量雄厚，工程技术人员占职工人数的18%。生产工艺设备先进，日产钢水能力20T，生产的各种耐磨钢配件适用于钢铁、水泥、火电、化工机械行业，经数百家用户的长期使用，性能好、效益佳、运行安全可靠，赢得了用户广泛好评，享有较高的声誉。

耐腐蚀钢：2205、S801、904L、KY704、SS920、K合金、RS-2、路美特、哈氏合金、NS143、NS312 铸铁：HT100、HT150、HT200、HT250、HT300、HT350、RTCr0.8、RTCr1.2、RTCr2、RTCr16、RTSi5、RQTSi4、RQTSi4Mo、RQTSi5、RQTAI4Si4、RQTAI5Si5、RQTAI22、LSB、LSB-2 高温合金：Monel系列、Incoloy系列、Inconel系列、GH30（GH3030）、GH39（GH3039）。一、耐热钢、热强钢、耐高温炉管、耐高温合金钢、合金钢、耐磨钢、热处理配件各种工业炉热处理配件、炉底板、炉罐、箱体、风叶、轴、挂具、料筐、料盘、炉栅、篦子板、耐磨衬板、导向板、吊耳、挂钩、喷嘴、闸阀、滑块、管架、步进梁、水泥回转窑的护板、衬板、下料管、等。铸造生产中，要对铸件的质量进行控制与检验。首先要制定从原材料、辅助材料到每种具体产品的控制和检验的工艺守则与技术条件。对每道工序都严格按工艺守则和技术条件进行控制和检验。*后对成品铸件作质量检验。要配备合理的检测方法和合适的检测人员。一般对铸件的外观质量，可用比较样块来判断铸件**表面粗糙度**；表面的细微裂纹可用着色法、磁粉法检查。对铸件的内部质量，可用音频、超声、涡流、X射线和射线等方法来检查和判断。

主要包括外观质量、内在质量和使用质量。

外观质量指铸件[表面粗糙度](#)

、表面缺陷、尺寸偏差、形状偏差、重量偏差；内在质量主要指铸件的化学成分、物理性能、机械性能、金相组织以及存在于铸件内部的孔洞、裂纹、夹杂、偏析等情况；使用质量指铸件在不同条件下的工作耐久能力，包括耐磨、耐腐蚀、耐激冷激热、疲劳、吸震等性能以及被切削性、可焊性等工艺性能。

铸件质量对机械产品的性能有很大影响。例如，[机床铸件](#)

的耐磨性和尺寸稳定性，直接影响机床的精度保持寿命；各类泵的叶轮、壳体以及液压件内腔的尺寸、型线的准确性和[表面粗糙度](#)

，直接影响泵和液压系统的工作效率，能量消耗和气蚀的发展等；内燃机缸体、缸盖、缸套、活塞环、排气管等铸件的强度和耐激冷激热性，直接影响发动机的工作寿命。