



- 2、电动器具的启动；输入功率和电流；加热；
- 3、工作温度下的泄漏电流和电气强度；
- 4、耐潮湿；泄漏电流和电气强度；
- 5、变压器和相关电路的过载保护；
- 6、非正常工作；稳定性和机械危险；
- 7、机械强度；结构；内部布线；
- 8、电源连接和外部软线；外部导线用接线端子；
- 9、接地措施；螺钉和连接；
- 10、电气间隙、爬电距离及固体绝缘；
- 11、耐热和耐燃；防锈。