

吉林【高校实验室污水处理设备】

产品名称	吉林【高校实验室污水处理设备】
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

吉林【高校实验室污水处理设备】

实验室清洗废水经收集系统收集后首先进入调节池，调节水量、均化水质，当调节池中水量达到一定液位高度后，通过提升泵定量提升到实验室一体化污水处理设备。在一体化污水处理设备中首先进入酸碱中和调节系统，进行酸碱中和，在此通过pH控制仪，利用计量泵准确投加一定量NaOH水溶液，调节pH值至8~9之间，在碱性条件下，废水中的酸被中和，废水中若含有铁、镉、铜、锰、镍、铅、铬等重金属离子则可与OH-发生化学反应生成氢氧化物沉淀。酸碱中和池出水接着流入沉淀池，酸碱中和后产生的沉淀以及污水中其他悬浮物在沉淀池中通过泥水间的异向流动实现污泥与水的分离。中和调节系统设有浮球液位控制仪，低液位自动停泵，高液位自动启动，可基本实现无人值守。工艺特点1、采用中和沉淀、化学氧化、重金属捕捉、光催化反应、微电解、臭氧氧化、多介质过滤等技术处理废水中的各类污染物；2、采用微电脑程序实时监测、控制废水的水质变化和处理流程，实现全天候全自动运行，无需专人值守；

3、利用pH计和进口计量泵准确控制投药量，并设有液位控制、缺药报警和自动排泥等装置；

4、采用先进的充氧器，气水接触充分，反应完全；

5、操作方便，运行稳定，使用寿命长，运行、维护费用低；

6、占地面积小，可根据不同情况安置于室内或室外；7、可应用户的不同要求，进行量身设计、制造。实验室污水处理设备是山东乐斌环保科技有限公司自主独立研发的污水处理设备，针对不同的实验室废水组成成分，采用不同的处理技术及控制系统，进行废水处理。产品具有技术先进、自动化程度高、无需专人职守、处理效果好、占地面积小、操作管理方便等优点。高中实验室污水处理设备高校实验室污水处理设备工作原理：实验室废水处理设备主要利用混凝、沉淀，氧化、高效杀菌作用对生物废水中的细菌、重金属、COD、病毒等进行去除及杀灭。在一定pH值范围内，可以杀灭一切微生物，包括细菌繁殖体、细菌芽孢、真菌、分枝杆菌和肝炎病毒各种传染病毒等。废水处理过程中采用自动控制，整个流程无需专人看守。特点本公司的“一站式小型废水处理设备”成套设备立足于日处理量小于25立方的小型机构及单位，针对不同废水性质，设计不同处理工艺小型一体化废水处理设备，其特点如下：（1）根据不同废水特点，选用实用简单的污水处理工艺，*大程度减少工艺的复杂程度。（2）根据不同废水特点，*大程度减少了设备数量、减少设备投资、减少占地面积，为客户建造一站式解决的废水处理处理站。（3）采用先进技术，自动化程度高，操作方便、管理简单、使用寿命长。（4）我公司是性的小水量废水处理专家，全面提供环境工艺过程解决方案。应用领域1、中、高等院校：生命科学院、化工学院、材料学院、环境学院、食品学院、医学院、农学院等实验室所产生的废水；

- 2、科研院所：研究院、研究所、测试中心、检验中心等在生产过程中所产生的实验室废水；
- 3、疾控中心：理化检验、微生物、PCR、P2、P3、P4等实验室所产生的废水；
- 4、畜牧兽医：动物防疫、病原微生物等实验室所产生的废水；
- 5、中心血站：检测实验室、中心实验室、质控室等实验室所产生的废水；
- 6、产品质检：食品分析室等实验室所产生的废水；
- 7、环境监测：水分析室、痕量分析室等实验室所产生的废水；
- 8、农业技术中心：化学室、药物残留室等实验室所产生的废水；
- 9、医院体检中心：理化室、检验室等实验室所产生的废水；
- 10、检验检疫局：保健中心、技术中心等实验室所产生的废水；
- 11、生物制药：理化分析、质检室、实验室等所产生的废水；
- 12、油田石化：采油厂、炼油厂、环境监测站等中心化验室所产生的废水；
- 13、企业：中心实验室、质检室、化验室等实验室所产生的废水。实验室污水主要来自各科研单位实验研究室和高等院校的科研和教学实验室。实验室废水有其自身的特殊性质,量少,间断性强,高危害,成分复杂多变。

Stassen, 当时我真的不认识这个英语字母。后来我才知道,那是一种特殊的香味,它那种淡淡的香味就会传遍整个房间,还有我们的全身。这种淡淡的香味就会传遍整个房间,还有我们的全身。这种淡淡的香味就会传遍整个房间,还有我们的全身。