

医疗设备用可伸缩包装箱抗内部增压损坏性的标准试验方法ASTM F 1140

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 医疗设备用可伸缩包装箱抗内部增压损坏性的标准试验方法ASTM F 1140 |
| 公司名称 | 深圳市实测通技术服务有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 服务1:包通过 服务2:包整改 服务3:一次性收费 |
| 公司地址 | 深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705 |
| 联系电话 | 17324413130 17324413130 |

产品详情

Test or certification item 测试或认证名称: Burst strength & Creep Test (Method B1) (Open package)医疗设备用可伸缩包装箱抗内部增压损坏性的标准试验方法

Test or certification info 测试和认证相关内容:1.1

这些试验方法解释了确定打开或关闭包装承受内部加压能力的程序。 1.2

在内部进行爆破试验，并逐渐对包装加压，直到包装失效。 1.3 蠕变试验在规定时间内保持规定压力。 1.4 本标准无意解决与其使用相关的所有安全问题（如有）。位置1注1：将样品插入测试夹具中，在测试过程中不受支撑且未触及。

位置2注2：将样品插入测试夹具中，并牢牢固定，以在充气期间保持包装水平、密封和笔直，而不会对密封施加过度压力。这种技术限制了眼袋的卷曲，这可能会影响测试结果。这项技术需要对重复性进行培训。

位置2注3：样品插入测试夹具中，在测试过程中保持不变，但在下方支撑。

在爆破试验中，空气以预定的压力和流速进入包装。包装材料的孔隙率（或缺乏孔隙率）决定了爆破试验的充气率。由于空气在充气过程中通过多孔包装的壁逸出，因此必须增加流速，以补偿通过壁的空气损失，并在多孔包装中产生背压。这种压力产生了破坏密封所需的力。在蠕变试验中，将整个包装充气至恒定压力，然后将其保持指定时间，从而得出合格/不合格结果。蠕变试验提供了一种测试粘合剂的缓慢剪切，类似于悬挂在密封件上的自重。

Refer products 涉及产品: 医药包装

Lead time 周期: 常规服务 regular service 9-12 工作日 working days (URGENT service, to be confirm, 加急服务待定)

Sample size 送样规格: 20pcs finished products 二十个成品

Photo for reference 涉及图片: