

宁波现货供应DC53模具钢SKH-59高速钢S136H模具钢H13模具钢

产品名称	宁波现货供应DC53模具钢SKH-59高速钢S136H 模具钢H13模具钢
公司名称	宁波正典特殊钢有限公司
价格	12.00/件
规格参数	东北特钢:1 抚顺:1 宝钢:1
公司地址	浙江省宁波市余姚市余姚有色金属材料城18幢2 2
联系电话	0574-62455591 13777997009

产品详情

DC53模具钢DC53是日本大同特殊钢对SKD11进行改良的新型冷作模具钢，其技术规范载于日本工业标准（JIS）G4404。它克服了SKD11高温回火硬度和韧性不足的弱点，将在通用及精密模具领域全面取代SKD11的高强韧性通用冷作模具钢。用途冲裁模具、冷作成型模具技术规范日本工业标准（JIS）G4404实用特性在线切割加工上之优点在热处理适当的情况下强度、韧性都很，高温回火硬度可达到62~63HRC。有利于线切割加工的精密冲裁模及各种用途冲压模。难加工材料的塑性变形用工具。DC53的韧性在冷作模具钢中较为突出，用DC53制造的工具很少出现裂纹和开裂，大大提高了使用寿命。线切割加工后的残余应力，经高温回火减少了残余应力。因此，大型模具和要求精密之模具在线切割加工后的裂纹和变形得到抑制。实用特性:在线切割加工上之优点用途1.冲裁模具、冷作成型模具、冷拉模具2.成型轧辊、冲头 精密冲压模。 线切割加工的精密冲裁模及各种用途冲压模。 难加工材料的塑性变形用工具。 冷锻、深拉和搓丝用模。其他 高速冲裁冲头、不锈钢板冲头。 出厂状态:HB255化学成分碳 C : 1.00硅 Si : 0.91锰 Mn : 0.32铬 Cr : 8.00钼 Mo : 2.00钒 V : 0.28磷 p : 0.007基本性能DC53常规热处理条件下，残余奥氏体几乎全部分解，一般可省略深冷处理，在较强硬度下仍可保持较高的韧性。力学性能硬度：退火,255~210HB,淬火, 62HRC主要特性(1)被切削性，被研磨性良好。被切削性，被研磨性皆比SKD11，所以加工工具寿命较长，加工工时数较省。(2)在热处理上之优点淬火硬化能比SKD11高，所以可改善真空热处理时硬度不足之缺陷。(3)在线切割加工上之优点 藉高温回火可减轻残留应力及消除残留沃斯田铁，能防止线切割加工产生龟裂、变形之困扰。(4)在表面硬化处理上之优点 表面硬化处理后表面硬度比SKD11高，因此可提高模具性能。(5)在修补焊接作业上之优点由于预热及后热温度均比SKD11低，所以修补焊接作业较简便。特点：通用冷作模具钢,高硬度,高韧性DC53模具钢主要用途高温回火后可达HRC63，有利于线切割加工的精密冲裁模及各种用途冲压模。难加工材料的塑性变形用工具。