

# 抚顺东特S136高硬度模具钢材料精料六面角尺尺寸精准发货速度快价格实惠现货供应

产品名称	抚顺东特S136高硬度模具钢材料精料六面角尺尺寸精准发货速度快价格实惠现货供应
公司名称	宁波正典特殊钢有限公司
价格	29.00/件
规格参数	抚顺:1 东特:1 宝钢:1
公司地址	浙江省宁波市余姚市余姚有色金属材料城18幢202
联系电话	0574-62455591 13777997009

## 产品详情

S136模具钢化学成份C：0.25%；Si：0.35%；Mn：0.55%；Cr：13.3%；Mo：0.35%；V：0.35%；Ni：1.35%特性1.优良的耐腐蚀性2.优良的抛旋光性3.优良的耐磨性4.优良的机械加工性5.淬火时具有优良的稳定性6.完美的销量是稳定厂商信心的条件优点1.抛旋光性能,耐腐蚀性好.2.模具在潮湿的环境下操作或存放时、不需要特别的保护。3.较低的生产成本,由于模具冷却水道不受腐蚀的影响(不象普通模具钢),热传导特性、冷却效率在模具生命期中均保持稳定,确保了模具恒久不变的成形时间。STAVAX ESR(S-136)被推荐用于所有的模具,由于其特殊的性质,更适合特殊环境的需求。4.耐腐蚀、锈蚀对使用有腐蚀性的PVC、醋酸盐类等注模原料或必须在潮湿的环境下工作及存放的模具。5.耐磨性在使用磨耗较大的注模材料(包括热固性射出成型模)或要求模具有较长的工作时间,如电子零件、舍弃式的餐刀具、器皿等。6.高光滑度的表面生产光学产品,如照相机、太阳眼镜、化学仪器及塑料制品等。7.较低的维修费用模具经过长期使用后,模穴表面仍然维持原先的光滑状态。出厂状态: HB215温度 20 200 400密度Kf/m 7850 7800 7700弹性系数N/mm 216\*10 211\*10 191\*10热膨胀系数自20 起—11\*10\_6 11.4\*10\_6热传导系数W/m 16.5 21.5 23.5比热J/Kg 461—物理性质抗拉强度说明硬度HRC 55 50 45抗拉强度N/mm 2051 1782 14300.2%硬度N/mm 1610 1460 1280断面收缩率(%) 26 29 40伸长率(%) 8 10 12淬火介质介绍在200—550 的盐浴炉中等温淬火,然后在空气中冷却。压缩空气循环空气或大气研磨正确的研磨技术,能避免产生裂缝,且能增加工具的寿命。如果材料在低温回火状态下研磨,则在研磨期间变得很敏感,只有柔软的且开放晶粒式的砂轮才能使用,同时必须有良好的冷却剂。