

# 屠宰厂一体化废水处理设备

产品名称	屠宰厂一体化废水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	38000.00/件
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市和平路福润德大厦
联系电话	18353666893 18353666893

## 产品详情

### 屠宰厂一体化废水处理设备

考虑到猪屠宰废水中包含一些 的块状悬浮物(血污、毛皮、杂物 染物等),因而提前用格栅应当阻拦下来,以确保事后设备的正常运作,由于猪屠宰废水中包含血污、油脂等大分子有机物存在,直接进到好氧将很难降解,因而格栅出水进到化粪池。屠宰场现有化粪池可以具有相应的解决作用,但现有出水浓度依然很高而且携带一部分油脂,以便减轻事后解决设备的负载,因而充分考虑到在前端加一座隔油池以清除油脂。

在面对这种问题时,那么,污水处理设备,发生了会如何,不发生又会如何。卡耐基曾经提到过,一个不注意小事情的人,永远不会成就大事业。这启发了我,既然如此,了解清楚污水处理设备到底是一种怎么样的存在,是解决一切问题的关键。就我个人来说,污水处理设备对我的意义,不能不说非常重大。

屠宰场由于工作时间的各种因素,它的排出污水周期时间跟其余污水排放周期时间有所不同,它主要集中在晚上排放,因而必须设置一个较大的调节池来调节水质水量以确保全套设备的正常运作,减轻对事后设备产生的冲击性负载,废水经调节池收集然后通过泵泵入事后解决设备。废水通过前端化粪池解决后,废水中依然包含大部分大分子有机污染物,因而需要进一步对其降解为小分子物质,为事后好氧生化做准备,而且充分考虑到废水中氨氮和总磷的超标,因而务必设备好氧—缺氧的更替运行环境来达标硝化—反硝化的更替运作来达标脱氮除磷的作用,此处通过设置水解酸化池将事后好氧解决出水一部分回流至水解酸化池来实现。

### 屠宰厂一体化废水处理设备

废水产生有明显的非连续性,每个季节以及每天的不同时段都不相同,节假日产生量较大,废水中含有大量的血污、猪毛、骨屑、肉屑、内脏、肠容物以及粪便等污染物,固体悬浮物含量较高,有机物浓度

高，油脂含量大，废水呈红褐色并有腥臭味

电接点压力表：电接点压力表是保护设备安全运行的装置之一,其工作原理是：当水射器前端水压低于设定值时,该表控制计量泵停止进料。小型实验室污水处理设备

(5) 原料液位传感器：原料液位传感器也是保护设备安全运行的装置之一,它安装于两个原料罐底部,当任何一种原料用完时,计量泵将停止进料。

(6) 温度控制器：温度控制器是系统加热控制机构,它保证了氯酸钠和盐酸化学反应温度。