

# 连云港惠丰变频器常规故障维修

产品名称	连云港惠丰变频器常规故障维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	2325.00/件
规格参数	品牌:惠丰 型号:惠丰 产地:连云港变频器维修
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

## 产品详情

惠丰

负载波动>返厂，寻求厂家服务

10.上电（或运行）报“Err17”

软启动接触器未吸合>1检查接触器电缆是否松动 2检查接触器是否有故障  
3检查接触器24V供电电源是否有故障 4返厂，寻求厂家服务

11.电机在减速或者减速 停机状态时，电机制 动转矩不足

编码器断线或过压失速保护生效>1有速度传感器矢量控制模式下时（F0-01=1），请检查编码器接线。  
2如果已配置制动电阻，需将“过压失速使能”选择为“无效”（设置F3-23=0），关闭过压  
失速软启动维修达人ctcr123 成都台创电气维修部精修电机软启动、变频器、可控硅调功器、直流屏充电  
模块驱动板、主板、触发板故障维修案例分享深圳台达变频器G500运行中跳闸停机。

台达变频器可以说几乎每个行业都有应用，使用量还不少，台达实业旗下的变频器都有十几个系列，维修中遇到多的主要有VFD系列和VL系列，多以驱动板故障为主，这次送修的变频器比较少见，G500系列，成都某消防维保公司送修检测如下

品牌：深圳台达实业

电压型是将电压源的直流变换为交流的变频器，直流回路的滤波是电容。

电流型是将电流源的直流变换为交流的变频器，其直流回路滤波是电感。是整流器，整流器，逆变器。

而变频器的主电路由整流器、平波回路和逆变器三部分构成，将工频电源变换为直流功率的“整流器”，吸收在变流器和逆变器产生的电压脉动的“平波回路”。

上图是一副变频器接线图。在变频器的安装中，有一些问题是需要注意的。例如变频器本身有较强的电磁干扰，会干扰一些设备的工作，因此我们可以在变频器的输出电缆上加上电缆套。又或变频器或控制柜内的控制线距离动力电缆至少100mm等等。

二、主电路的接线1F电源应接到变频器输入端R、S、T接线端子上，一定不能接到变频器输出端（U、V、W）上，否则将损坏变频器。接线后，零碎线头必须清除干净，零碎线头可能造成异常，失灵和故障，必须始终保持变频器清洁。在控制台上打孔时，要注意不要使碎片粉末等进入变频器中。

2F在端子+，PR间，不要连接除建议的制动电阻器选件以外的东西，或不要短路。

3F电磁波干扰，变频器输入/输出（主回路）包含有谐波成分，可能干扰变频器附近的通讯设备。因此，安装选件无线电噪音滤波器FR-BIF或FRBSF01或FR-BLF线路噪音滤波器，使干扰降到小。

4F长距离布线时，由于受到布线的寄生电容充电电流的影响，会使快速响应电流限制功能降低，接于二次侧的仪器误动作而产生故障。因此，大布线长度要小于规定值。不得已布线长度超过时，要把Pr. 156设为1。

5F在变频器输出侧不要安装电力电容器，浪涌抑制器和无线电噪音滤波器。否则将导致变频器故障或电容和浪涌抑制器的损坏。请点击此处输入图片描述

6F为使电压降在2%以内，应使用适当型号的导线接线。变频器和电动机间的接线距离较长时，特别是低频率输出情况下，会由于主电路电缆的电压下降而导致电机的转矩下降。

7F运行后，改变接线的操作，必须在电源切断10min以上，用万用表检查电压后进行。断电后一段时间内，电容上仍然有危险的高压电。

### 三、控制电路的接线

变频器的控制电路大体可分为模拟和数字两种。

1F控制电路端子的接线应使用屏蔽线或双绞线，而且必须与主回路，强电回路（含200V继电器程序回路

) 分开布线。

2F由于控制电路的频率输入信号是微小电流，所以在接点输入的场所，为了防止接触不良，微小信号接点应使用两个并联的节点或使用双生接点。

3F控制回路的接线一般选用0.3 ~ 0.75平方米的电缆。

#### 四、地线的接线

1F由于在变频器内有漏电流，为了防止触电，变频器和电机必须接地。

2F变频器接地用专用接地端子。接地线的连接，要使用镀锡处理的压接端子。拧紧螺丝时，注意

螺丝扣弄坏。

3F镀锡中不含铅。

4F接地电缆尽量用粗的线径，必须等于或大于规定标准，接地点尽量靠近变频器，接地线越短越好。

#### 五、变频器接线注意

1F变频器本身有较强的电磁干扰，会干扰一些设备的工作，因此我们可以在变频器的输出电缆上加上电缆套。

2F变频器或控制柜内的控制线距离动力电缆至少100mm等等。

3F在购买变频器的时候都会有变频器说明书。如果没有的话，您可以上您所购买的品牌的网站上去下载。变频器说明书上面的内容相当详细，包括产品介绍、工作原理、安装调试等等。

普通变频器维修、（高、中低压）电梯专用变频器、PLC维修与解密、直流调速器维修，触摸屏维修，伺服控制器维修，工业电路板等工控产品的维修

型号：G500-G 37K0/P 45K0 4T

INPUT:AC 3PH 380-440V 50/60HZ 76/92A

OUTPUT:AC 3PH 390-440V 0-60HZ 57/69KVA