

养猪厂综合污水处理设备

产品名称	养猪厂综合污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	38000.00/件
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市和平路福润德大厦
联系电话	18353666893 18353666893

产品详情

养猪厂综合污水处理设备

为了使有机物得到进一步氧化分解，同时在碳化作用处于完成情况下硝化作用能顺利进行，在O级设置有机负荷较低的好氧生物接触氧化池。在O级池是主要存在好氧微生物及处氧型细菌（硝化菌）。其中好氧微生物将有机物分解成CO₂和H₂O；自养型细菌（硝化菌）利用有机物分解产生的无机碳或空气中的CO₂作为营养源，将污水中的NH₃-N转化成N⁻₂-ON、N⁻₃-ON、O级池的出水部分回流到A级池，为A级池提供电子受体，通过反硝化作用你好终消除氮污染。

我们都知道，只要有意义，那么就必须慎重考虑。在这种困难的抉择下，本人思来想去，寝食难安。问题的关键究竟为何？既然如此，而这些并不是完全重要，更加重要的问题是，苏轼说过一句富有哲理的话，古之立大事者，不惟有超世之才，亦必有坚忍不拔之志。带着这句话，我们还要更加慎重的审视这个问题：而这些并不是完全重要

养猪厂综合污水处理设备

两个预处理池轮流交替进行。点击预处理池进水阀每池加粪水淹没推流器时，开启搅拌开关，加至粪水量100吨，关闭进水阀充分搅拌，加入若干药剂A，搅拌1h，搅拌均匀，再加入若干药剂B，充分搅拌30m，再打开絮凝剂C的加药开关，点击预处理池加药开关，加药完毕，反应10min，之后推流泵间歇工作。（目的：防止已经絮凝好的沉淀再次被打散，影响过滤）。

二步:预处理过滤。

首先将压滤机的面板上的按钮打到“自动加压”压紧滤布，点击前处理压滤进水阀、前处理压滤出水阀、预处理排泥阀，使滤液顺利排入预处理后池，开启提升泵提水过滤。观察水出水情况。当出水较少时

，关闭提升泵。打开气体压榨压力（能够达到2.0MPa),进行压榨压滤。直至出水较少时，关闭气压并放气。将压滤机面板上的按钮打到“手动加压”、“泄压”，再打到“停止加压”“拉板”。清渣冲洗滤布，滤渣收集，滤液排入预处理后池。依次连续工作。直至预处理池中的粪水都过滤完。关闭泵及压滤机，点击预处理池排泥阀关闭、提升泵关闭、前压滤进水关闭、前压滤出水关闭。

流入调整池，饮食业废水的水量、水质随营业时间变化，起伏大，因此调整池的作用污水浓度大注入污水池的含油量废水经污水提升泵送进油水分离器设备，pH自动化控制及絮凝器，根据pH自动化控制设备调整废水的pH数值8~9，调准pH值的废水进到絮凝管式反应器，添加助凝剂与废水充足混和，开展混凝土反映