

# 钻铣床 升降台铣床 多功能铣床

产品名称	钻铣床 升降台铣床 多功能铣床
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	16800.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

## 产品详情

### 6350ZA钻铣床技术参数

项目	ZX6350ZA钻铣床技术参数
钻孔直径(mm)	50
端铣宽度(mm)	100
立铣直径(mm)	25
镗孔直径(mm)	120
攻丝直径	M16
主轴端面至工作台距离(mm)	80-460
主轴转速范围(r.p.m)	115-1750(立) 40-1300(卧)
主轴行程(mm)	120
工作台尺寸(mm)	1500 × 280
X向行程(mm)	800
Y向行程 ( mm )	400
Z向行程 ( mm )	300
外形尺寸(mm)	1350 × 1285 × 2300
电动机功率(KW)	1.5/2.2 (立) 2.2 (卧)
净/毛重约(Kg)	1250/1350

备注：三轴自动进给，三轴数显，台钳，钻夹头，铣夹头，卧铣刀杆，升降摇把

### 6350ZA钻铣床技术参数

## 6350ZA钻铣床产品特性

1、底座、机身、工作台、中滑座、升降滑座等主要构件均采用高强度材料铸造而成，铣床并经人工时效处理，保证机床长期使用的稳定性。

2、铣床主轴装有手动和微动两种进给方式，加工方便、准确。

3、铣床工作台纵、横向有手动进给、机动进给和机动快进三种，机动进给可获得不同的进给速度，能满足不同的加工要求；快速进给可使工件迅速到达加工位置，缩短非加工时间。

4、升降台Z向升降可通过手动和机动两种方式来实现，且铣床手动和机动是互锁的，消除了不安全因素。

5、铣床工作台X、Y、Z三方向导轨副经超音频淬火、精密磨削及刮研处理，提高精度，延长机床的使用寿命。

6、润滑装置可对纵、横、垂向的丝杠及导轨进行强制润滑，减小机床的磨损，保证机床的高效运转；同时铣床冷却系统通过调整喷嘴改变冷却液流量的大小，满足不同的加工需求。

7、机床操作系统通过支臂悬挂在机床的右上方，符合人体工程学原理，操作方便；操作面板均使用形象化符号设计，简单直观。

