

# 大连GGH管束干燥机

产品名称	大连GGH管束干燥机
公司名称	辽宁中创亿达设备制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	辽宁省铁岭市昌图镇西街银河委
联系电话	0181-04097880 18104097880

## 产品详情

### GGH管束干燥机

#### 一、产品概述

管束干燥机(Tube bundle dryer)为国内新结构,大幅度地增加了热效率,每蒸发1公斤水需要1.2~1.4公斤蒸汽,比普通管束干燥机提高干燥强度25-30%。已经在淀粉、酿酒、化工、食品、医药等行业的多家企业应用,并出口新加坡、蒙古、俄罗斯等国。

设备核心部件管束由锅炉钢管(GB3087)制成,采用胀接工艺,吸收和消除了管束在转动过程中产生的的交变应力,解决了传统焊接工艺在焊缝处易产生断裂的缺陷;管束两端半轴的整体车削加工,可以两端的同轴度,提高管束主轴承的使用寿命及管束的运行平稳性;根据物料干燥特性及干燥曲线而特殊设计的管束翻料铲板、推料铲板和卸料铲板,可以使不同物料达到\*佳的干燥效果。

#### 二、工作原理

管束干燥机利用热传导和热辐射原理,蒸汽在管束内与物料呈逆流或顺流方式,物料在负压封闭腔内通过管束上的铲板搅拌和推动,由进料端向出料端移动,一部分成品物料通过卸料槽到卸料螺旋,经排料关风机排出。另一部分成品物料通过返料关风机到混料螺旋,经输送搅拌机与湿物料充分搅拌混合,降低原始湿物料的含水量,达到干燥机的理想工作条件。

GGH管束干燥机的设计采用了热传导和热辐射的原理，物料经供料螺旋进入干燥机内，在壳体内旋转管束外围铲子的搅拌作用下与换热管充分接触，使其水分得到蒸发，同时推进铲将物料由进料端输送到出料端。干燥一般采用逆流加热方式，根据需要也可采用顺流加热方式。

### 三、主要特点

(1)动力电耗、汽耗均达到同类产品的水平,每蒸发1公斤水需要1.2-1.4公斤蒸汽。

(2)干燥机内部核心部件管束由锅炉钢管(GB3087)制成，采用胀接工艺，吸收和消除了管束在转动过程中产生的的交变应力，解决了传统焊接工艺在焊缝处易产生断裂的缺陷。

(3)管束两端半轴的整体车削加工，可以两端的同轴度，提高管束主轴承的使用寿命及管束的运行平稳性。

(4)根据物料干燥特性及干燥曲线而特殊设计的管束翻料铲板、推料铲板和卸料铲板，可以使不同物料达到\*佳的干燥效果。

(5)通过排料槽中的隔板来控制物料在机内的物料量和干燥的时间，可干燥高水份物料，干燥弹性大。

(6)自动化程度高，能连续生产;对特殊生产工艺，也可间歇生产;作业环境清洁，噪音低。

能耗低，热量充足；可调性好，易于安装，操作简便，维修方便；作业环境清洁，噪声小。

### 四、应用范围

应用于发酵、淀粉、化工、轻工、食品和粮食、饲料、酿酒、酒精等行业物料的干燥，如玉米胚芽、玉米纤维、蛋白饲料、蛋白粉、酒糟、万寿菊、木屑、饲料工业的载体物料、鱼虾下脚料、油菜籽(非种子用)、化肥、玉菜籽饼、予处理黄豆、予处理葵花籽、予处理油菜籽、予处理其他油料果实、猪毛、骨粉、颗粒或粉状化肥，无机矿物质等粉状、颗粒状、纤维状松散类物料。

### 五、物料特性及技术指标

名称	进机水份%	出机水份%	干燥强度kgH <sub>2</sub> O/r
玉米纤维	60	10 ~ 12	4.5 ~ 4.8

玉米胚芽	55	3 ~ 5	2.3 ~ 2.8
蛋白粉	60	12 ~ 13	4.5 ~ 4.7
酒糟	65	10 ~ 12	4.9
饲料载体	16	6 ~ 8	4.2
薯类纤维	65	10 ~ 12	4.8

## 六、产品主要技术参数

项目型号	主机功率k W	设计压力M Pa	设计温度	热耗蒸汽/k gH <sub>2</sub> O	工作压力M Pa	换热面积m <sup>2</sup>	转速r/mi n	外形尺寸mm
GHR-40	7.5	0.65	170	1.4-1.5	0.6	40	10	7120*1526*2245
GHR-80	11					80		7490*2100*2730
GHR-100	11					100		9064*2591*2706
GHR-150	15					150		8937*2130*2378
GHR-180	18.5					180		9728*2670*2380
GHR-210	18.5					210		9734*2272*2642
GHR-250	22					250		11517*2272*2462
GHR-300	30					300		11903*2434*2848
GHR-350	30					350		12118*2662*3104