

LB2000CN型沥青搅拌站

产品名称	LB2000CN型沥青搅拌站
公司名称	南阳市路通筑路机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南阳市龙升工业园区
联系电话	18626371614

产品详情

一 主要技术参数

沥青搅拌设备的主要技术性能指标

生产能力	140 ~ 160t/h
燃料油消耗量	6.5Kg/t
成品料出厂温度	140 ~ 170
矿料累积计量精度	0.3%
粉料计量精度	0.2%
沥青计量精度	0.1%
沥青含量偏差	± 0.1%
粉尘排放浓度	34.5mg/Nm ³
操作人员耳边噪声	73dB (A)
总装机容量	422KW
总占地面积	2800m ²



规格型号	QLB-2000		
生产能力	120-160T/H	计量装置	计算机配料控制器
冷配料机构	变频调速控制	计量精度（静态）	骨料 ± 0.5%、沥青、料粉 ± 0.25%
最大能力	5 × 80T/H	搅拌器	强制式
烘干滚筒	2150 × 8250mm	间歇搅拌	2000KG/批次
燃烧装置	比例式调节	除尘装置（袋式）	MLC-10
燃料	柴油、重油、天然气	过滤面积	660m ²
热骨料提升机	重力式排料	成品料储仓	DJC-100
振动筛分装置	五级配	储存量	100t

二、性能特点 · 集装箱模块设计，结构紧凑，转场运输方便，安装便捷。

- 主楼无粉尘外漏，安全环保。
- 可选择燃料类型，热效率高，温控快捷。燃油燃烧器调节比大，根据出料温度，自动调节火焰大小。
- 采用进口称重控制系统，系统可靠，计量精确。 · 热骨料、粉料、沥青贮量实时监控。
- 大量采用国际知名品牌电器元件及标准件，性能稳定。

- 操作室宽敞明亮、隔热防尘、双温空调，舒适安全。
- 计算机双路控制，安全可靠，实现配方贮存，报表打印。
- 人性化操作界面，故障监控、报警一目了然，方便操作。

三、技术特点

1、优良的搅拌性能

搅拌器采用螺旋式双卧轴强制搅拌方式，充容率45%时就能达到额定生产率；具有最新概念的同步驱动双轴搅拌系统，集中润滑系统、进口减速器，以及进口轴承的使用，打造了沥青搅拌缸中的精品。

2、高效的筛分系统

振动筛选用模糊自同步理论的双轴惯性激振器为激振源，细化了筛片规格，设6层立体式筛片，独特的翻

板结构，可满足不同类型的配料，而且无需更换筛片；控制上反接制动系统的配置，使停车更加迅速，有效的避免共振的产生。

3、可靠的加热滚筒

采用四台进口轴装式电动机减速器做为动力，优化设计的各段料帘结构，滚筒外包保温材料和不锈钢板，有效的防止热量散失。燃烧器采用低压油高压风雾化，可满足多种工况下不同种类燃油的使用。独特的前烟箱消音设计，大大降低了现场的噪声污染。

4、大容量热料仓

采用了双层热骨料仓系统的大容量配置，有效容量150t，连续式料位指示，全封闭保温，溢料和废料自动控制，经过优化的料仓结构和料门空间，确保骨料累加称量的时间，且稳定精确。

5、多级配冷料供给系统

8个上料储存斗，可满足不同粒料的级配，冷骨料供给变频调速，根据产量设定和配比要求进行自动调速，使用进口减速器电机和优质胶带，具有断料报警装置。

6、卓越的环保与经济性能

整机采用彩板全封闭包装，拌缸放料门处特殊抽吸系统的配置，有效的解决了沥青烟和刷锅粉尘的回收，加之高效脉冲布袋除尘系统的使用，真正实现了人性化的环保工作环境；整机热系统与动力系统采用科学的优化设计，配合优秀精确的称量系统，在燃油消耗、电力使用等方面具备最优秀的品质，节约生产成本，实现了真正意义上的节能降耗。

7、可靠稳定的控制系统

采用高速的三菱PLC作为设备的控制系统，用以设备生产过程的控制，程序完全采用EPROM存储技术，使程序储存更加稳定可靠，零故障系统概念得以实现。体系结构采用模块式硬件结构，微机监控和触摸屏监控两套系统相互独立，一个系统出故障，另一个系统可以工作，保证设备不停机。

联系人:李经理(先生)

手机: (0)18626371614 QQ:2859594534