

湖北双金属耐磨弯头生产厂家

产品名称	湖北双金属耐磨弯头生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 双金属耐磨弯头生产厂家禹拓管道产品应用于燃煤电厂除灰、排渣管、送粉、回粉管，脱硫管道外，还广泛用于以下行业：矿山：煤炭工业中水煤浆、洗煤泥、矿山充填料、矿煤粉；水泥厂：旋窑湿法生产线的生料浆输送、煤粉输送、提升机的下料、成品水泥气力输送装卸，混凝土输送耐磨弯头。金属矿山：精矿和尾矿的输送耐磨弯头；冶金：钢铁厂的炼铁的高炉喷煤、输渣等管道；CAO、锌砷砂输送管道，炼钢的输送铁合金、炉外精炼等优选的耐磨弯头；化工厂：煤粉输送管道，硅粉等原料输送耐磨弯头。矿山：矿山充填、精矿粉和尾矿运送对管道的磨损严重，以往采用的矿粉输送管道如攀枝花、大冶矿等使用寿命不到一年，改为该管可使寿命提高5倍左右。公司产品涉及：自蔓燃系列、双金属系列、陶瓷贴片系列、我厂产品主要还有：双金属耐磨弯头、陶瓷贴片耐磨弯头、自蔓燃耐磨弯头、龟甲网耐磨弯管等。

业领域在技术、工艺流程、品牌价值和运营管理等方面还有较大的创新空间。高科技新型材料SHS钢衬聚氨酯管、高耐磨稀土合金管、堆焊合金、碳化硅、龟甲网、双金属、陶瓷铠装、自蔓燃、陶瓷贴片等管道及管件；耐磨钢球及耐磨衬板。我们要围绕做强做优做大实体经济，推动技术创新、产品创新、工艺创新、管理创新和营销模式创新。欢迎来电垂询，稀土耐磨钢、高铬铸铁等单金属耐磨管道，钢的硬度直接影响到焊接性能，为了正常使用和安装只能降低硬度，因此其硬度只能在HRC40以下，尽管如此，其可焊性仍然很不理想，在焊接过程中容易开裂。为了在高耐磨性、可焊接性、耐冲击性之间寻找一个平衡点，双金属复合耐磨管道应运而生，自90年代后期得到了广泛应用。

双金属复合管道既能管道韧性、可焊性和强度（抗压能力）的要求，又能足够的耐磨性，是一种比较理想的物料输送用耐磨管道解决方案。离心浇铸复合陶瓷弯头：离心浇铸复合管是采用“自蔓燃高温合成-高速离心技术”制造的复合管材，在高温高速下形成均匀、致密且表面光滑的陶瓷层及过渡层。另外工作常温850~900度陶瓷都不会掉落，重量较轻，复合陶瓷以硬度防磨，解决过去以厚度防磨。目前直管、弯头、弯管、三通等在磨损严重行业使用效果非常好。全称陶瓷内衬复合钢管。复合管因充分发挥了钢管强度高、韧性好、耐冲击、焊接性能好以及刚玉瓷高硬度、高耐磨、耐蚀、耐热性好，克服了钢管硬度低、耐磨性差以及陶瓷韧性差的特点。

因此，复合管具有良好的耐磨、耐热、耐蚀及抗机械冲击与热冲击、可焊性好等综合性能。是输送颗粒物料、磨削、腐蚀性介质等理想的耐磨、耐蚀管道。陶瓷复合管由于内衬层为刚玉陶瓷（ α - Al_2O_3 ），

莫氏硬度可达9.0相当于HRC90以上。因此对冶金、电力、矿山、煤炭等行业所输送的磨削性介质均具有高耐磨性。经工业运行证实：其耐磨寿命是淬火钢的十倍甚至几十倍。SHS陶瓷复合管由于内表面光滑、且锈蚀，也不象无缝钢管内表面有凸状螺旋线存在。经有关检测单位对内表面粗糙度及清水阻力特性测试，其内表面光滑度优于任何金属管道，清阻力系数为0.0193，比无缝管稍低。因此该管具有运行阻力小等特点，可减少运行费用。由于该钢陶瓷层为（ α -AL₂O₃）。

属中性特质。因此具有耐酸碱和耐海水腐蚀，并同时具有防垢等特性。耐高温性能与耐热冲击性能好，由于该刚玉陶瓷（ α -AL₂O₃），为单一稳定的晶态组织。因此复合管可在-50--700 温度范围内长期正常运行。材料线膨胀系数 $6-8 \times 10^{-6}/0C$ ，约为钢管的1/2左右。材料具有良好的热稳定性。陶瓷耐磨弯头全称刚玉陶瓷内衬耐磨复合弯管，陶瓷复合钢管的一种。陶瓷复合钢管，是采用高技术生产工艺自蔓燃高温离合合成法制造。该管从内到外分别由刚玉陶瓷、过渡层、钢三层组成，陶瓷层是在2200 以上高温形成致密刚玉瓷（AL₂O₃），通过过渡层同钢管形成牢固的结合。复合管因充分发挥了钢管强度高、韧性好、耐冲击、焊接性能好以及刚玉瓷高硬度、高耐磨、耐蚀、耐热性好。