

自动喷蜡系统配件,喷枪,喷嘴,压力罐配套设备

产品名称	自动喷蜡系统配件,喷枪,喷嘴,压力罐配套设备
公司名称	东莞市铭宜科技有限公司
价格	1000.00/套
规格参数	品牌:MEGA 型号 : :PQC-1 产地 : :广东
公司地址	虎门镇健民路1巷18号
联系电话	0769-85112919 13711861605

产品详情

所有的工业生产中， [自动抛光机](#)

在抛光金属产品时，有一道工序是必不可少的；那就是打蜡。打蜡的目的有两种，一个是抛光时增加抛轮载体表面的切削力，利用蜡本身所含各种磨料使其快速祛除工件不完整表面，达到与抛光目的；另一个是增加抛轮载体与工件表面的润滑降温，以免烧坏工件。

下面简单介绍下常见的三种打蜡方式。

1、人工手动打蜡：自动抛光机运转时人工打蜡是常见的一种方式，因其技术难度较低，普通操作工人经过简单

培训即可上手。还可以省去自动打蜡、喷蜡装置的采购成本。但其也存在许多问题一直困扰着众多磨房老板。

、手工打蜡量分布不均匀，抛轮的磨削损耗不一致，造成浪费，上蜡量太多不利于工件出光和QC检货，更不利于后续清洗。

、在一些大型设备中间手工打蜡时也对抛光工人的人身安全造成很大的威胁，略小的抛光机转速都在2350转/分钟，大型的抛光机可达到3500转分钟，如果工人一旦被机器卷入那是相当危险的。

2、自动打蜡【固体蜡】这种方式是在自动抛光机抛光轮上方安装一个横向移动导轨，在导轨上安装一个固体蜡

的固定结构。模仿手工打蜡方式，左右来回移动。达到打蜡的目的。这种方式力度均匀，打蜡间隔可按工艺要求

求设定。确保批量产品抛光时效果更加均匀。

3、自动喷蜡【液体蜡】

这样打蜡方式是近几年大型加工厂争相更换的打蜡方式之一。其使用压力桶储存液体蜡通过气泵挤压液体蜡到喷枪喷嘴喷洒出雾状的液体蜡，使其附着在抛光轮上的一种打蜡方式。其具有无尘、附着性好、研磨效果持久、不会高温、延长抛轮使用寿命、利于清洗、无需人工参与等优点。缺点是需要工厂投入资金增加压力桶、喷枪、气泵等配件的采购成本。还需要占据一定的安装空间。

以上三种方式就是目前各行各业常见的抛光打蜡方式，各位可根据自身的生产规模大小酌情考虑

本公司面向广大用户推广这种[自动化抛光喷蜡系统设备](#)

，包括储蜡桶压力罐、分流阀和喷枪。分流阀的进蜡孔和出蜡孔分别与储蜡桶压力罐和喷枪导通连接，分流阀包括阀体和加热件，阀体的内部设有内腔并且进蜡孔和排蜡孔均与内腔连通；加热件安装于分流阀体内用于加热内腔；喷枪包括本体、活塞杆和套管，喷枪本体设有安装腔，安装腔的进蜡端的侧壁设有进蜡孔，安装腔的出蜡端的侧壁设有出蜡孔，套管内设于安装腔的进蜡端，套管的侧壁设有与进蜡孔连通的侧孔。这种喷蜡结构旨在提高喷蜡的连续性，减小堵塞的可能性，同时避免蜡液滴落产生浪费。运用一种这样的结构简单、上蜡方便、效率高的抛光机自动喷蜡装置想必会事半功倍。

东莞市铭宜科技有限公司是一家生产及代理贸易和技术型公司。公司为德国Menzerna（名仕）产品华南地区指定经销商。同时也是Pme抛光材料东莞市、深圳市总经销。本公司自主研发生产抛光轮，可来样定制麻轮、布轮、风轮系列，为自动化机器抛光提供有实效的抛光轮。能够将程序简化带来效率的提高。本公司同时经销多国贸易代理产品：德国VOLKER系列抛光蜡、日本KOYO抛光蜡、日本NTK UB草轮、PVA砥石轮、ITO BUFF钛空纤维轮、韩国SUNMIGHT太阳牌砂带、日本SNT100冷却水、日本鹰唛砂纸、日本SOKEN D-36 蓝蜡、BBB蜡、3M金子塔砂带等多种进口材料。我们是以技术为出发点，为客户提供各种研磨抛光方案及配套所需的抛光一系列材料。我们有销售工程师负责为每个工业行业的客户提供产品咨询、产品选择和技术支持服务。相信我们能把您的问题迎刃而解。