

美国杜邦LC6601 冲击改性 汽车部件 体育用品 薄膜 电线电缆PA612

产品名称	美国杜邦LC6601 冲击改性 汽车部件 体育用品 薄膜 电线电缆PA612
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	65.00/千克
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:LC6601 性能:电线电缆PA612
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供货美国杜邦LC6601 冲击性改性材料 汽车零部件 文体用品 塑料薄膜 电力电缆PA612

{上海市多源塑料}市场销售；塑料薄膜级PA612 拉丝级PA612 玻纤提升耐化学品性PA612 高韧性PA612 汽车电气和电子元件应用PA612

联系{上海市多源塑料}谭主管 给予材料的特性解读；注塑模具加工技术支持；

磨具修改难点等一系列问题，助力企业处理注塑模具加工中存在的困难；使你售后无忧。

涤纶 612 (PA612)

英文名字：Polyamide

612或Nylon612，通称PA612或涤纶612，又被称为丙烯酸树脂612，即聚月桂基六甲基二胺。分子式为：

涤纶612是一种延展性比较好的涤纶。其分子密度涤纶610低，吸水性非常低，耐磨性优质，成型收缩率小，耐溶剂性与尺寸稳定性优质。适用范围是生产高端软毛牙刷的拉丝和电缆线镀层。

PA612制作工艺如下所示；

干燥解决：

假如生产加工前材质是封闭的,那样就没必要干燥.但是,假如储存容器被开启,那样好在85 的热气中干燥解决.假如环境湿度超过0.2%,还需要要进行105 ,12小时真空干燥机.

磨具环境湿度:

提议80 。磨具环境温度可能会影响晶粒大小,而晶粒大小可能会影响新产品的物理特征.针对厚壁塑料件,如果采用小于40 的注塑模具环境温度,则塑料件的晶粒大小将随着时间的而改变,为保持塑料件的几何图形可靠性,要进行退火处理.

注入工作压力:

通常是在750~1250bar,在于原材料跟新产品外观设计.

注塑加工速率:

快速(对加强型原材料应略低一些).流道和进胶口:因为PA612r凝结时间不长,因而进胶口位置至关重要.进胶口直径不能低于 $0.5 \cdot t$ (这儿t为塑料件薄厚).如果采用热流道系统,进胶口规格应比应用基本过流道小一些,由于热流道系统可以帮助阻拦原材料太早凝结.假如潜进式进胶口,进胶口这个小孔径应该是0.75mm。