

江苏山东浙江山西河南河北节能环保发黑剂

产品名称	江苏山东浙江山西河南河北节能环保发黑剂
公司名称	江苏南京汇京立方工贸有限公司
价格	5.00/15
规格参数	
公司地址	江苏南京市白下区光华路
联系电话	13809040704

产品详情

一、产品描述

众所周知，紧固件经热处理后，仍需一道镀锌或发黑处理，以增加工件的防腐蚀性能。传统的发黑工艺是碱性高温发黑，其工作条件恶劣，效率低，能耗高，许多厂家都纷纷改用常温发黑工艺。但常温发黑因其发黑膜层疏松，附着力低，色泽不均匀，前处理和后处理复杂，溶液不稳定，金属硒剧毒，防锈效果始终无法提高等原因，妨碍了其发展和推广。

余温发黑工艺是利用工件回火余热进行发黑。它既解决了常温发黑膜结合力不好的问题，又利用回火余热达到高温发黑的效果，降低能耗。发黑液为中性，前处理和后处理十分简单，易于操作，是值得开发和推广的新型发黑技术。

JK—FH500 钢铁发黑剂是利用工件回火余热，依据热聚合反应机理形成黑色的高分子材料保护膜，从而达到防锈防腐的目的。该产品工艺环保、节能、高效，且发黑色泽效果好，膜层光泽度高，是传统碱煮发黑的替代品。

JK—FH500 钢铁发黑剂可发黑铸铁，各种碳钢及粉末冶金等材质的机械零件。广泛用于标准件、链条、弹簧、螺丝、铁路器材等钢铁零部件加工企业。

二、产品特点

- 1、发黑后光亮度极高、可不上油。
- 2、与热处理网带炉配套生产，高效、节能。
- 3、耐腐蚀性强，防锈性能强；干燥后不粘手；工作液无沉淀；干燥时间快。
- 4、降低劳动强度，改善生产环境。

5、发黑前不用酸洗，发黑后不用冲洗，无三废排放。

6、发黑工件无氢脆现象。

7、水溶性乳化液，环保、安全。

三、工艺流程及使用方法

1、JK—FH500

钢铁发黑剂为浓缩液，使用前先将其搅拌摇匀，发黑剂与水1：10以上的比例充分混合后成为工作液；

2、将无油锈零件加热到200 ~ 560 即可放入发黑工作液，瞬间发黑；

3、零件出液后热风烘干（120 ~ 180 ），干燥后可不上油；

4、发黑工作液液温在（40 ~ 80 ）范围最佳；

5、处理时间：30 ~ 60秒；

6、根据生产量添加发黑剂。

无网带炉发黑工艺：

加热工件至300 以上 发黑 烘干或晾干 浸油或不浸

网带炉发黑工艺：

工件 淬火后清洗 300 ~ 500 加热或回火 发黑 烘干 浸油或不浸

四、包装、储存、运输

包装：25kg/桶。

储存：本品应储存于阴凉处，防止高温、日晒、雨淋，长期使用。

运输：按普通化学品运输。