

英国帕金斯品牌CH12088珀金斯充电机皮带批发

产品名称	英国帕金斯品牌CH12088珀金斯充电机皮带批发
公司名称	湖南英珀威机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:珀金斯 型号:CH12088 产地:英国
公司地址	长沙市雨花区洞井街道中意一路967号中海珑庭1#栋14层1401房
联系电话	17680155444

产品详情

珀金斯三角皮带（也称为V型皮带或楔形皮带T80109108）旨在防止打滑和对齐问题。在更大的负载下，皮带会倾向于楔入凹槽中，从而提供更好的性能。由于纤维增强的可靠性和强度而被广泛使用。更换风扇皮带时，检查皮带张力以及电池和所有电连接器的张力是否正确。如果发动机有双皮带，请检查以确保皮带长度匹配

珀金斯Perkins/帕金斯、铂金斯常用发动机皮带型号规格：

CH11023、CH11037、CH11186、CH11202、CH11950、CV14646、CV70189、K614CF03、MP10209、OE49880、OE49882、OE49884、OE49886、OE49887、OE49888、OE49891、OE49892I、OE49893、OE49898I、OE49903、OE49904、OE51143、OE52413、ST73170、ST81687、TPN721、T401627、T402076、T417988、T80109080、T80109089、T80109105、T80109107、T80109108、T80109109、T80109143、T80109144、T80109145、T80109154、080109049、080109050、080109052、080109069、080109078、080109083、080109088、080109101、080109104、080109112、080109133、080109134、080109139、136318381、1819391C2、1819392C2、1820547C3、1822500C1、1822503C2、1833009C2、1841559C1、1841575C1、21314684、2513520C1、2614A028、2614A127、2614A131、2614A136、2614A137、2614A155、2614A171、2614B125、2614B127、2614B128、2614B129、2614B133、2614B134、2614B138、2614B139、2614B143、2614B146、2614B166、2614B170、2614B557、2614B562、2614B563、2614B632、2614B635、2614B636、2614B640、2614B641、2614B642、2614B643、2614B644、2614B645、2614B647、2614B649、2614B650、2614B652、2614B653、2614B654、2614B655、2614B656、2614B657、2614B658、2614B659、2614B660、2614B661、2614B662、2614B663、2614B664、2614B665、2614B667、2614B668、2614B669、2614B672、2614B673、2614B674、2614B675、2614B677、2614B679、2614B688、2614B943、2614B944、2614B947、2614B950、2614B952、2614B953、2614B954、2614B955、2614B956、2614B958、2614B959、2614B960、2614B961、2614B962、2614B963、2614B966、2614B969、2614B970、2614B974、2614B977、2614C145、2614C148、2614D610、2614D615、2614D915、2614E001、2614E002、2614E003、2614E004、2614E005、2614E006、2614E007、2614E008、2614E009、2614E011、2614E012、2614E013、2614E014、2614E015、2614E016、2614E017、2614E018、2614E019、2614E020、2614E021、2614E022、2614E023、2614E024、2614E025、2614E028、2614E030、2614E031、2614E034、2614E041、2614E042、2638C032、29

8-5863、298-5869、298-5871、298-5882、350-8746、3508739、3508740、365-2975、3652963、3652970、3652973、3652982、3652987、369-1107、3724205、3725877、373-1614、3731615、3802618、3802621、3809625、382-7387、3827395、3828828、3828830、383-0677、383-0689、3830673、3830674、3830676、3830688、422-0660、422-0679、4220653、4220656、4220659、4220661、4220663、4220668、4220672、4220677、4220682、4220692、4220751、4506642、4794118、4794977、4823174、499-4451、541/398、541/404、541/416、541/417、541/419、541/420、541/422、541/424、541/425、541/427、541/440、541/441、541/442、541/443

零部件的清洗

在维修发动机时，正确的清洗方法是提高修理质量和延长其使用寿命的关键。有些维修人员在清洗过程中不注重零部件的清洗，没有合理的选择清洗剂和清洗方法，导致零部件腐蚀损坏和早期磨损。因此，在清洗发动机各个部位的零部件时，必须认真彻底地清除其表面的油污和杂质。而在选用清洗剂时，为了不使零部件表面受到破坏，影响配件的技术性能，对不同材质的零部件的选用的清洗剂也不同，特别是精密零部件和橡胶类零件都不允许有任何程度的腐蚀。例如：铝合金类，铜制品类和橡胶类零部件不宜放在碱性或酸性清洗剂中清洗，避免对其产生不同程度破坏和腐蚀，影响其技术性能。

零部件的安装

装配时，要由内向外的装配程序进行安装，并严格按照工作原理和规定要求进行安装。特别是对外部特征比较相似，容易发生装反的零部件。更应注意：例如发动机的汽缸垫、活塞、正推垫片、油封、活塞环等。这些零部件如果在安装时不了解其工作原理和结构，易装反，导致装配后不能正常工作，发生机械事故。所以在装配零部件时，一定要了解零部件的结构和工作原理，掌握正确方向和安装要求。

零部件的配合间隙

发动机装配时，零部件的安装有严格的技术要求，各项配合间隙必须严格测量，对不符合要求的零部件要进行调整或更换，特别是活塞间隙、活塞与缸套的配合间隙、气门间隙、主轴瓦与主轴颈配合间隙、连杆瓦与连杆轴颈配合间隙、活塞肖与肖套配合间隙、曲轴的轴向间隙等。各部位都有严格的尺寸和配合公差要求。在实际维修中，有些维修人员根本没有按技术要求进行检测后再进行装配，而是有目地将零配件直接安装导致间隙过大时轴承磨损加剧，而过大时将引起轴承抱死和烧熔等现象，使发动机根本无法正常工作，甚至会因零部件的配合间

隙不当导致严重的机械事故的发生。