

## 684芯MODF光纤配线架 MODF架生产厂家

产品名称	684芯MODF光纤配线架 MODF架生产厂家
公司名称	宁波品悦通信设备有限公司
价格	2000.00/台
规格参数	品牌:宁波品悦 型号:MODF光纤配线架 材质:冷轧板, 不锈钢
公司地址	浙江省宁波市慈溪市龙山镇大海路150号
联系电话	0574-63618503 15336620995

### 产品详情

684芯MODF光纤配线架 MODF架生产厂家、室内684芯MODF光纤配线架各种接口满配、现在正处于通信设备684芯MODF光纤配线架产品飞速发展的时代，市面上的游戏设备越来越多，玩家对设备性能的需求也越来越复杂。有的需要画质高清，有的需要操作流畅，如果参加过7月12日，京东通信与宁波品悦通信公司联手举办的“U戏视界，打开即现场--2021品悦通信设备游戏电视嗨玩趴”活动就会发现，只要拥有品悦684芯MODF光纤配线架游戏通信设备，所有的问题都能迎刃而解。

684芯OMDF光纤总配线架（宁波品悦通信制造）OMDF光总配线架|MODF光纤总配线架|OMDF光纤配线架|中华人民共和国通信行业标准光纤配线架YD/T 778-2006《光纤配线架》Q/CT 2354-2011《中国电信光总配线架技术要求》FTTH接入层光纤分配架|光纤跳线架规格（288芯、576芯、648芯、720芯、792芯、864芯、960芯、1152芯、1440芯光纤总配线架）(Opticalfiber Main Distribution frame，简称OMDF)。OMDF的功能多样化。

YD/T 778-2006《光纤配线架》Q/CT 2354-2011《中国电信光总配线架技术要求》FTTH接入层光纤分配架(Opticalfiber Main Distribution frame，简称OMDF)。OMDF的功能多样化。室内F光纤总配线架、机房F光纤总配线架、广电光纤总配线架、光纤总配线架又称光纤配线柜，是用于光纤通信网络中对光缆、光纤进行终接、保护、连接及管理的配线设备。在本设备上可以实现对光缆的固定、开剥、接地保护，以及各种光纤的熔接、跳转、冗纤盘绕、合理布放、配线调度等功能，是传输媒体与传输设备之间的配套设

备。

产品名称：modf光纤总配线架

产品材质：不锈钢、冷轧板

适应较大规模并架安装，满足大量光纤接入及交叉连接功能；

适合设备侧及线路侧不同的配线比需求；

熟悉传统MDF管理方式。

产品特点：

国内双面布局、前后跳纤的操作模式，实现线路侧与设备侧的光纤交叉连接，沿袭双面MDF产品直列模块与横列模块调线的习惯；

敞开式机架，横列模块区有多层水平走线槽，前后立体式跳纤，彻底解决跨架跳纤局部拥塞问题；

预留线路侧与线路侧，设备侧与设备侧的跳纤通道；

所有跳纤不出机架，无需光缆槽道；

可提供此类光总配的跳线管理软件，方便跳纤定长管理；

机架兼容普天分路器托盘。

产品规格 MODF光纤总配线架：新报价。根据用户的不同需求，不仅适用于机房原双面MDF逐步改造成双面光纤总配线架；同时也适用于新建机房大规模并架安装；而且也可以适合老机房现场改造。

型材拼装架,机架高度高4米，没有拼缝强度高；

可以整体安装出厂，也可散架出厂安装，方便设备运输；

可以安装护栏和导轨，架体宽度可以定制，方便与双面MDF并架

线路侧外缆集中布放或阶梯布放，有专缆门光布放空间，方便以后的扩容或改造；

模块化设计，线路侧和设备侧可以选择安装终端框或熔配一体化机框。MODF光纤总配线架：新报价。是一种在柜体内实现光纤跳线的交叉连接式配线设备。该产品设计成单面双直列布局，结构紧凑，集成度高，操作方便。其思路，理念超前；其应用维护方便；其管理，界面清晰。主要用在外缆光缆在2000芯以下的模块局或机房面积特别紧张的局端。双面总配线架为熔配分离结构，线路侧为模块式，设备侧为配线面板结构。

## 安装

机柜为通用19 机柜，采用进口电解板经特殊工艺制造，表面喷塑处理，外形美观大方。机柜底部采用4个M10×80的膨胀螺钉（随机附件）紧固于地面。顶部采用角连件用菱形螺母与机房走线槽道固定。

### 1) 使用和操作

#### 1、光缆开剥、固定及保护

1、将光缆从上方或下方的光缆入孔引入架体

#### 2、带状光缆的开剥及固定

2.1光缆开剥长度为：2.5米+光缆开剥处到距离远的熔接配线模块距离（可视实际情况变化），铠甲层预留40mm，中心加强芯预留150mm（两侧加强芯留55mm）；

2.2在光缆开剥处套上热缩套管，用电吹风加热，使热缩套管将光缆开剥处包紧，尾纤清理干净，每带均套上保护套管，保护套管在铠甲层处预留65mm裸带；

2.3将光缆从裸带处放入保护接头，再将松套管部分可用胶带缠绕，使其外径与保护接头相匹配，推入保护接头，使光缆加强芯穿过螺母座槽，喉扣挂在光缆固定板钩上，拧紧喉扣螺钉及加强芯紧定螺钉；

2.4按顺序将带有保护扁管的每一带光纤轻轻压入保护接头固定槽内，每一槽多可压三带；

2.5将接头盖小端头部插入保护接头对应部分，再将大端压下，保护接头安装完毕；

#### 3. 非带状缆的开剥及固定

3.1 光缆开剥长度为：2.5米+光缆开剥处到距离远的熔接配线模块距离（可视实际情况变化），铠甲层预留40mm，加强芯预留150mm；

3.2 在光缆开剥处套上热缩套管，用电吹风加热，使热缩套管将光缆开剥处包紧；

3.3 视尾纤本身的保护情况决定是否加护套管；

3.4 用喉扣将光缆固定在光缆固定板上。

#### 4. 适配器及尾纤的安装

##### 1. 带状尾纤安装

1.1 抽出一个光纤一体化模块，放置于工作台上，取下上下两面盖板，将12个适配器（FC或SC）对准安装槽由上向下压入，注意适配器导向槽朝上；

依次为蓝、橙、绿、棕、灰、白、红、黑、黄、紫、粉红、浅蓝）将尾纤头按一体化模块上1-12的顺序插入适配器并拧紧，注意尾纤的插入方向必须与适配器的导向位置一致；

1.3将光分支器沿着两个圆柱压入，将冗余尾纤在模块背面尾纤盘绕区盘储；

1.4将光分支器后面的裸带从一体化模块中间长方孔穿至模块正面，盖上背面盖板；

1.5将剩余裸带盘储于模块正面熔接区内，盖好上盖板；

1.6将一体化模块依次插入熔配单元箱内相应的位置。

## 2.单芯尾纤安装

2.1从熔配单元箱中抽出一个一体化模块，放置于工作台上，取下上下两面盖板，将12个适配器（FC或SC）对准安装槽由上向下压入，注意适配器导向槽朝上。

2.2将标识好的12根单芯尾纤头由模块背面穿至正面，按一体化模块上1-12的顺序插入适配器并拧紧，注意尾纤的插入方向必须与适配器的导向位置一致。

2.3将冗余尾纤在模块背面尾纤盘绕区盘绕1-2圈，用线扎将12根尾纤在图示位置扎固，然后按图示将尾纤自由端的外护套管与纤维剥除并将其从一体化模块中间长方孔穿至正面，盖上背面盖板；

2.4将剥除松套管的12根单芯尾纤盘储于模块正面熔接区内（见右图），盖好上盖板。

2.5将一体化模块依次插入旋转插箱内相应的位置。

## 5、熔接操作

1.1取出一体化模块放置于熔接工作台上，揭开正面盖板，释放盘储于熔接区内的尾纤；

1.2将外线裸纤保护套管端部用线扎固定在图示位置，裸纤进入熔接区；

1.3在尾纤、光缆纤芯其中之一套上熔接保护套管，然后用熔接机进行熔接。检验合格后，将熔接保护套管移至熔接点，在熔接机上进行热收缩；

1.4将冗余的裸纤（尾纤和光缆纤芯）在熔接区如图盘储好；

1.5盖上模块正面盖板；

1.6将裸纤保护套管在模块正面外圈盘好，出口处用线扎固定；

1.7每芯光纤做好标识记录；

1.8将一体化模块插入原来位置；

1.9完成整个架体的熔接。

## 6、光纤跳线

1.1建议选取直径 2的跳线（易于管理，占空间小）；

1.2将跳纤一端插入适配器，另一端在储纤单元上盘储后，与相应的适配器连接；

1.3保证跳纤自由弯曲半径大于40mm。