

RTO处理前端有机可燃气体LEL在线监测系统

产品名称	RTO处理前端有机可燃气体LEL在线监测系统
公司名称	宜昌盛达科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:SNDR
公司地址	中国（湖北）自贸区宜昌片区港城路6号1号楼411
联系电话	18727200805 15572706651

产品详情

RTO处理前端有机可燃气体LEL在线监测系统

产品型号：SD-R50-EX

产品优势：针对于VOCs治理行业中的RTO前端应用；超快的响应时间和较长的寿命及稳定性；较少的维护和保养；针对不同项目工况需要可以进行非标定制。

RTO可燃气体LEL在线监测系统可在线监测燃烧法有机废气处理设备进气口有机可燃气体的浓度，实时反馈有机可燃气体浓度变化，并将检测到的气体浓度含量以4-20mA的电流信号提供给用户于实现系统工艺自动控制。该系统采用气动泵取样，仪表采用防爆设计，可设置报警点，当废气浓度达到设定的数值时，就会发出声光报警，并联动风机，防止废气治理设备发生事故。RTO可燃气体LEL在线监测系统可广泛应用于RTO处理前端可燃气体浓度的监测。

产品特点：专业的预处理系统，对样气进行净化，去除样气中的水份、颗粒物、油污等杂质；采用气动泵，泵体寿命达到5年以上；防爆设计，可使用在防火和防爆区域；采样点正负压工况均可使用；报警开光量输出，可联动风机、声光报警器等外部设备；4-20mA或RS485输出，方便与第三方监控系统连接；IP66防护。

RTO有机可燃气体LEL在线监测系统的应用：石油化工、喷涂涂装、制药、油墨印刷、橡胶、塑料、焦化、炼油、机械加工等行业废气治理设备监测。