

# 广东热门切削液集中供液净化系统服务,切削液集中过滤系统

产品名称	广东热门切削液集中供液净化系统服务,切削液集中过滤系统
公司名称	南通友腾环保科技有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	功率:1.5kw 型号:yt-300 流量:1000-2000
公司地址	如皋市城北街道花市北路20号如皋市科技创业园5号楼西侧上下二层（注册地址）
联系电话	15850489417

## 产品详情

### 广东热门切削液集中供液净化系统服务,切削液集中过滤系统

一、切削液集中供液净化系统设计主要特点1. 通过自动化控制实现切削液自动监测，如PH值、电导率、温度、浓度等；2. 自动供液和自动回液、自动过滤实现无人值守；3. 设备自动控制，通过PLC完成进料、过滤、冲洗等工艺过程的自动运行与维护的完成，允许现场紧急停机。在系统运行过程中，通过手动阀门完成系统参数的设置；4. 膜材料及辅助设备材料均选用耐受料液腐蚀的材料，密封件选用聚四氟乙烯；5. 设备制作紧凑美观，布局合理，占地面积小；6. 技术，运行成本低；7. 操作、维护简单，全机智能化控制,触屏界面；8. 可使切削液降低并杀死特定细菌,并可有效除臭；9. 保护操作者,降低切削液对人体健康之危害；10. 延长切削液使用时间,增加刀具寿命；11. 快速收集水箱中的废油,并的做到油水分离；12. 全自动配液，无需人工参与；13. 切削液自动恒温（20-25℃）。

集中供液系统的好处：1.经济上为企业减少30-40%的支出。2.集中供液系统配备自动配液功能，提高配液准确性，降低了人工操作失误带来的风险。3.集中供液系统配备切削液净化功能，每天可以对使用中的切削液进行净化达到新液的效果，对加工件光洁度有，降低刀具磨损，生产车间无异味。4.集中供液系统的杀功能和自动恒温功能切削液不易变质，降低由于切削液变质而换液的风险。未使用集中供液系统前每年发生切削液变质的机率为2-3次，使用集中供液系统运行一年未发生过切削液变质事故。5.未使用集中供液系统前为了防止切削液变质，特别是高温天气需要往切削液里添加大的杀菌剂，杀菌剂对员工皮肤会造成伤害。6.未使用集中供液系统前，每天添加切削和机床换液需要人力为每台机床加液，劳动强度大，作业时间长，降低机床开机时间，从而降低生产效率。7.使用集中供液系统为200机床加满液只需1小时，人工作业需要3-5人操作1-2天。8.使用集中供液系统后，更环保，废水处理压力比未配置集中供液下降80%。

集中供液系统的好处：1.流量监控配比浓度准确率达99%2.缺液自动补给，省时省力3.无人操作（自动控制）4.定时回液净化，有效切削液品质5.降低刀具磨损5~15%，有效提高加工精度6.集中净化除油除臭，有效延长切削液寿命20~30%7.实现PH值、温度在线监控、浓度检测等，原液有效使用率达到90%以上

温馨提示：价格仅供参考！需要的可电联！产品可根据客户要求定制！