

# 贵州安川变频器维修中心

产品名称	贵州安川变频器维修中心
公司名称	湖南诺亚众达自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107
联系电话	0731-88913148 15874876705

## 产品详情

### 安川变频器维修技术特点

安川变频器全称为“安川交流变频调速器”，主要用于三相异步交流电机，用于控制和调节电机速度。安川变频器是世界知名的变频器之一，由安川电机株式会社生产。源于安川电机对电动机的输入了解，安川变频器以其卓越的控制性能和优异的产品品质，依靠安川人“以独特的技术，为社会和公共事业做贡献”的理念得到全球工业领域的认可。安川变频器代表着高性能高可靠性和高安全性。

### 安川Yaskawa变频器维修常见类型

Yaskawa安川变频器H1000维修型号特点：

安川“H1000”重负载变频器，在重型工业领域发挥稳定出众！

#### 容量范围

200V级 0.4~110kW

400V级 0.4~355kW

#### 应用

升降机械、流体机械、金属加工机械、搬运机械。

Yaskawa安川变频器E1000维修型号特点：

#### 性能特点

### 1、超级节能。

能够高效率驱动感应电机，以确保相应负载和温度下的\*优效率；

除了能驱动感应电机，也能驱动高效率的同步电机，而且同步电机的节能效果更加明显。

### 2、便于操作同时也符合环境。

通过电脑软件可以管理数台变频器的参数；

标配可视化编程功能，可以根据客户喜好定制变频器，变频器的调试工作更加简单；

备有耐湿、耐尘、耐油、耐震动等耐环境的强化产品；

标准品符合ROHS指令。

### 3、具有安全性和高可靠性。

设计寿命10年以上，通过诊断预测寿命，能事先报警输出有使用寿命部件的维护时间；

产品符合安全标准。[1]

容量范围：400V级 0.75~630kW

应用：风机、泵

Yaskawa安川变频器V1000维修型号特点：

性能惊人、用途广泛、使用维护简单、带有用户自编程功能，无论在哪方面都与以往的小型变频器有突破性的提高，它将提高所有小型机械的等级。

200V级（三相电源用）0.1-18.5KW

200V级（单相电源用）0.1-5.5KW

400V级（三相电源用）0.2-18.5KW

搬送机械：传送带、电动葫芦、起升机

民用机械：卷帘门

流体机械：风机、水泵

空调机：压缩机

Yaskawa安川变频器J1000维修型号特点：

简洁设计

超小的体积，并且可以并排安装，减小了控制柜体积。

## 简单操作

在参数设定模式下可简单设定参数。

能简单确认已变更出厂设定参数的校验功能。

## 关爱环境

标准产品符合RoHS（欧洲特定有害物质使用限制）指令。

采用能抑制电磁噪音的Swing PWM方式，可解决刺耳音问题。

## 支持稳定作业

即使重负载也能轻松动作

全领域·全自动转矩提升运行时，不论是加减速、恒速，都会产生高转矩。

重负载额定时实现1.5Hz 99+1%，3Hz 150%。

即使负载或电源变动·瞬时停电，仍能继续运行。

充实的失速防止功能和速度搜索功能，可以防止变频器停止，并继续运行。

## 充实的制动功能

由于有过励磁制动功能，即使无制动电阻也能紧急制动。并且由于内置制动晶体管，只要增加制动电阻，就能得到很大的制动力。

## 保养简单

能通过监视检查电容、冷却扇等的维护时间，可放心使用。

另外使用工程技术软件DriveWizard Plus，能通过电脑一并管理参数。

使用专用的带USB拷贝单元（选购件），可以通过电脑一并管理数台变频器参数设定值。由于可以简单备份变频器的参数设定内容，不用将电脑带到现场，只要用拷贝单元就能将参数带回办公室进行管理。

单相 100V：0.1 ~ 1.1kW

三相 200V：0.1 ~ 5.5kW

单相 200V：0.1 ~ 2.2kW

三相 400V：0.2 ~ 5.5kW

小型风机、给水泵、油压泵等小型泵、传送带等小型搬运机械、自动卷帘门、食品机械、农业用机械、健康器具、小型升降装置、搅拌机、离心分离机、研磨机等旋转体机械。

## 安川变频器维修中常见故障

## 开关电源损坏

开关电源损坏是众多变频器\*常见的故障，通常是由于开关电源的负载发生短路造成的，在众多变频器的开关电源线路设计上，安川变频器因该说是比较成功的。

## 安川变频器OH故障

故障是安川变频器较常见的故障。IGBT模块损坏，这是引起SC故障报警的原因之一。此外驱动电路损坏也容易导致SC故障报警。安川在驱动电路的设计上，上桥使用了驱动PC923，这是专用于驱动IGBT模块的带有放大电路的一款光耦，安川的下桥驱动电路则是采用了光耦PC929，这是一款内部带有放大电路，及检测电路的光耦。此外电机抖动，三相电流，电压不平衡，有频率显示却无电压输出，这些现象都有可能是IGBT模块损坏。IGBT模块损坏的原因有多种，首先是外部负载发生故障而导致IGBT模块的损坏如负载发生短路、堵转等。其次驱动电路老化也有可能导致驱动波形失真，或驱动电压波动太大而导致IGBT损坏，从而导致SC故障报警。