

静压造型线流程图 静压造型主机 铸造静压线的利弊

产品名称	静压造型线流程图 静压造型主机 铸造静压线的利弊
公司名称	青岛爱斐特造型机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:华鑫 型号:FM-34 产地:山东青岛
公司地址	山东省青岛市黄岛区海西路南段（峡沟村西）（注册地址）
联系电话	18661938828

产品详情

静压造型线主要由静压造型主机、翻箱机、铣浇口机、扎气眼机、翻箱机、合箱机、浇注机、转运车、捅箱机、分箱机、清扫机、砂箱、台车等；除此，还有为完成砂箱而设置的辅机。这些辅机的结构和工作原理大多比较简单，一般由机械机构（常以机械手的形式出现）、驱动装置(气动、液压或机械传动)以及定位和缓冲装置等组成。

适应于粘土砂水平分箱的造型，可用于灰口铸铁、球墨铸铁、蠕墨铸铁、铸钢、有色金属铸件的批量生产。能生产复杂的铸件，主要有汽车配件，轮毂/制动鼓，管件，井盖算子，发动机壳，纺织机械配件，机床配件等。提高产能，节约成本，生产的铸件品质好，精度高，用静压线做的造型起模成型率达97%；因而提高了造型的出品率。

