

供应NAK55帝克斯日本大同模具钢材料

产品名称	供应NAK55帝克斯日本大同模具钢材料
公司名称	东莞市帝克斯金属制品有限公司
价格	1.00/KG
规格参数	
公司地址	广东省东莞市清溪三中工业区
联系电话	0769-87898766 13538498808

产品详情

公司位于著名的制造、精密注塑、模具表面缺陷（橙皮纹、麻点）处理等，公司下设模具钢材事业部、模具制造事业部、模具表面处理事业部、注塑事业部、品质部、PMC、财务部、采购部、行政部等九个部门。模具制造事业部主要从事汽车零部件模具材料、模具产品样品、家电产品外壳模具材料、桑拿设备模具材料、按摩器械模具材料、健身器材模具材料、卫生洁具模具材料、医疗器械模具材料、液晶电视模具材料及电脑显示器高光高亮外壳模具材料、手机镜片材料等精密模具的开发设计及制造。模具表面处理事业部专业处理模具表面缺陷，包括橙皮纹、麻点等，特别是镜面、高光高亮面抛光缺陷处理。公司宗旨：一流的品质和服务创造企业品牌

经营理念：以人为本，开拓创新，持续改进，追求卓越。

质量方针：弘扬品质精神，构建完善的质量管理体系，把品

质战略贯穿于公司日常工作的各个细节中。

环境方针：遵守法规，减废防污，持续改进，绿色环保。供应NAK55帝克斯日本大同模具钢材料

帝克斯DAIDO大同制钢NAK55化学成分%

C SI MN NI AL CU MO S0.15 0.30 适量 3.0 1.0 1.0 0.3 适量 帝克斯DAIDO大同制

钢NAK55特性：1.无需热处理经真空冶炼后，以冲压机锻造将组织均匀化，再经固溶化及时效硬化处理为HRC40之硬度，以热处理完成状态应市。请直接切削，雕刻加工为模具，无需再作热处理。2.被切削性极为良好虽为HRC40之硬度，但其被切削性相当于HRB97之S53C钢材，比HRC40之SCM4之被切削性为佳。3.可得优异的镜面加工及令人满意的光泽因经真空冶炼所以不易产生针孔（pin hole），容易磨出光泽镜面。又因切削加工面优异的关系，易于研磨加工。4.模具寿命增长因硬度高，耐磨性、耐压性高，模具寿因而大幅度地增加。5.适用于高精度之模具被切削性优异，应变微小，适用于精密塑料模具。6.断面硬度均匀即使尺寸较大，其表面与内部之硬度差甚微，硬度很均匀。7.蚀花加工性优异因组织硬度均很均匀，故可得良好之蚀花加工面。8.焊接性优异堆珠焊（焊补）容易。堆珠焊接后，略施以简单的热处理，便可得良好之镜面加工及均匀的蚀花加工面。9.放电加工后之研磨加工容易放电加工后加工面表层不会硬化，容易研磨加工。10.使用中不变形因曾施以时效处理，内部应力已缓和，组织微细且安定，故使用中不会再发生尺寸或性能之时效变化。

帝克斯DAIDO大同制钢NAK55物理性质：热膨胀系数

10-6 m/(m x k) 20-100 20-200 20-300 11.3 12.5 13.4

帝克斯DAIDO大同制钢NAK55机械性质：硬度 HRC 降伏强度kgf/mm² 抗拉强度 kgf/mm² 伸长率

% 断面缩率 % 纵向冲击值 Kgf.m/Cm² 41HRC 103(0.2%) 128 15.6 39.8 1.8-3

帝克斯提供原钢厂材料品质保证书，确保品质