

卷管 达夫卷管厂 卷钢护筒 卷钢管厂家

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 卷管 达夫卷管厂 卷钢护筒 卷钢管厂家 |
| 公司名称 | 北京达夫装备技术有限公司 |
| 价格 | 3600.00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 北京市怀柔区雁栖经济开发区杨雁路88号 |
| 联系电话 | 18612020026 18632776196 |

产品详情

卷钢管的防腐要求与国内其它项目相比有较大不同，其主要区别在于内防腐材料国内一般采用水泥砂浆，本项目采用环氧涂料(厚度0.4mm)。

外防腐涂层电火花试验电压国内一般为3000伏，高不超过5000伏，本项目为10千伏。针对以上要求，我们着重抓好以下二方面的工作：

防腐螺旋焊管卷钢管

严格打砂工作程序以保证除锈质量，并在1小时内完成内外底漆的喷涂，这是保证防腐质量的根本。

在制定防腐工艺时我们特别要求玻璃丝布首先浸透环氧煤沥青涂剂，半机械滚缠，并对玻璃丝布由人工用滚筒推平的方法操作，以保证外涂层的均匀细密。

内外防腐的管子，放在露天堆场达4个月检验，内涂层没有黄色麻点等不良现象，外防腐层电火花试验仍可达10千伏的要求。

螺旋焊管与直缝焊管技术特性做一个简单的比较：

材料的冶金性能

直缝埋弧焊管是用钢板生产的，而螺旋焊管是用热轧卷板生产的。热轧带钢机组轧制工艺具有一系列的优点，具有获得生产管线钢的冶金工艺能力。例如，在输出台架上装有水冷却系统以加速冷却，这就允许使用低合金成分来达到强度等级和低温韧性，从而改进钢材的可焊性。但这一系统在钢板生产厂基本没有。卷管的合金含量(碳当量)往往低于相似等级的钢板，这也提高了螺旋焊管的可焊性。