除尘器脉冲控制仪8路到36路控制器脉冲控制仪调表说明书单机除尘器控制仪使用方法

产品名称	除尘器脉冲控制仪8路到36路控制器脉冲控制仪调表说明书单机除尘器控制仪使用方法
公司名称	泊头市大清环保设备有限公司
价格	120.00/件
规格参数	
公司地址	四营镇环保工业园2号路
联系电话	13703172346 13703172346

产品详情

数码显示脉冲控制仪说明书

一、　　概述

脉冲控制仪是脉冲布袋除尘器
喷吹清灰系统的主要控制装置。它的输出信号控制脉冲电磁阀，使喷吹压缩空气对过滤袋循序清灰。使除尘器的阻力保持在设定范围内，以保证除尘器的处理能力和收尘效率。

控制仪输出一个电信号的持续时间，称为脉冲宽度。

控制仪输出两个电信号之间的间隔时间，称为脉冲间隔。

调整控制仪输出脉冲间隔和脉冲宽度，以满足除尘清灰的要求。

二、技术指标

1、额定输入电压　AC　180V—220V

2、额定输出电压　DC 24V　（AC 220V）

3、额定输出电流　1A

4、脉 冲 间 隔　设定范围为001~999秒

5、脉 冲 宽 度　设定范围为0.01~0.999秒；（脉冲宽度不得小于30毫秒）

6、周 期 间 隔 设定范围为001~999秒；

7、体　　积 160*160*90 （240*160*90）

三、参数设定范围：

1脉冲宽度：设定范围为030~999毫秒；控制仪输出一个信号的间隔时间。

2脉冲间隔：设定范围为001~999秒；控制仪输出两个电信号之间的间隔时间。

3周期间隔：设定范围为001~999秒；一个工作周期完成后的间隔时间。

4输出路数：设定范围为01~68，需要多少路输出的数量。

四、操作说明：

参数设置及修改：

参数修改状态：控制仪共有1、脉冲宽度、2、脉冲间隔、3、周期间隔、4、输出路数、四个控制参数，修改时**个数码管显示修改参数的编号。

按一下“ 功能 ”按钮，控制仪进入控制参数的修改模式。**个数码管显示为需要修改参数的编号，转动设置旋钮调整所需要的参数。每一项参数调整完成后，再按一次“ 功能 ”进行下一项参数调整。全部调整完成后再按一下“ 功能 ”，控制仪开始工作。

接线方式：

L	N	共	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	…	…	…	…

L、N端子为交流220V输入。“ 共 ”端子为脉冲阀输出接线公共端子。

五、　　维护保养

1、控制仪应有专人负责保养，每天检查运行情况，发现故障及时排除。

2、控制仪接上电源，指示灯不亮，应检查接线端子上的电源线是否松动，保险丝是否正常。

3、控制仪显示正常，某一电磁阀常开，检查对应电子开关是否损坏。

4、控制仪显示正常，两电磁阀同时工作，检查有无碰线现象。

5、控制仪显示正常，电磁阀不工作，检查输出线端子的公共端是否接触可靠。

6、数码管闪烁，检查保险丝是否松动。电源是否正常。