

重庆【卫生防疫站实验室污水处理设备】

产品名称	重庆【卫生防疫站实验室污水处理设备】
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

重庆【卫生防疫站实验室污水处理设备】

设备适用范围

学校、企事业单位化学实验室；

医院手术室、畜牧局实验室、检验室、手术室等；

生物实验室污水处理设备

技术参数及配置

整机模块化结构，SUS304不锈钢机体或喷塑机体，耐腐蚀性强，一体整机，外观靓丽，占地面积少；

系统包含：污水分类收集及各实验室污水收集的管路系统、污水收集储存系统和污水处理装置；

各实验室污水点平层污水收集箱装置，分点污水汇集处理系统；污水间污水密闭储存装置；

产品操作简单，便于集中管理，运行成本低；耐酸碱腐蚀，噪音小，功率小、多重安全保护等特点；

处理效果好，不会产生废渣、废水等二次污染；

采用可编程序智能控制系统；7寸真彩触摸屏人机界面操作系统，自动化程度高，无须专人职守；

动态化显示各级处理运行状况，数字化指标；中文显示、具人机对话功能，时钟和语言设定功能，开机自动检测，多级权限密码操作；

针对污水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行药品自动投放；

PLC集中控制，具备远程操作控制及显示，运行记录实时存储打印等功能；具备定期自动开机维护功能，缺水及漏水报警等；理化生物实验室污水处理设备

设备特点

实用性广，可适应各类实验室综合废水处理；

通过中央集中控制，自动化程度高，操作简单，全自动运行，无须专人职守；

漏水漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、储液罐液位保护功能；

定时自动清洗功能：系统定时对需要清洗和冲洗的部件进行自动清洗，使用寿命更长；

动态化运行，数字化液晶显示水质指标；

模块型集成技术，处理效果好，不会产生废渣、废水等二次污染，运行成本低；

耐酸碱腐蚀，噪音小，功率小、多重安全保护等特点。

通过化学预处理、化学深度处理、消毒灭菌、多级过滤沉淀分离等处理工艺对实验室内产生的有机、无机、生物废水进行综合处理，可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等，针对不同实验废水的组成成分，采用不同的处理及控制系统进行废水处理。

该系列核酸检测实验室污水处理装置具有技术先进、工艺先进、流程合理、自动化程度高、无需专人值守、处理效果好、达标排放、操作管理方便、外形美观、占地面积小等优点。

适应范围：

该核酸检测实验室污水处理装置被广泛应用于中、高等院校、科研院所、医疗机构、生物制药、疾控中心、环监、产品质检、检疫检验、药品检验、血站、畜牧、医院、石油化工、企业等实验室、化验室的综合废水处理，凭借稳定性能，优质处理结果，受到广大客户的一直好评。

山东东斌环保科技有限公司位于山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业产业园11568号，公司是一家从事臭氧发生器、二氧化氯发生器、地埋式一体化等污水处理设备产品的研制、开发、制造和销售的公司，公司集中了一批科研技术及管理人才，能为客户提供良好的售前、售中及售后服务并能根据用户的用水条件，可代为制定适宜的水处理设备及其配备方案，做到经济实用，优质高效。

本公司主要为全国的污水处理厂，大小企业，小区，社区，农村，服务区，医院，乡镇卫生院，卫生服务中心，食品厂，养殖场、屠宰厂、洗衣厂，煤矿等等部门提供污水处理方案及解决办法。公司以“专注环保，用心效劳”为中心价值，公司以优质的产品、完善的售后服务，精益求精、开拓进取的务实精神服务于广大用户，我们愿意真诚对待每一用户，希望经过我们的程度和不懈努力，重塑青山绿水。自成立以来，公司不断秉承以用户需求为中心，解决客户问题为原则，深受全国各地需求客户的一致好评，切合实际的解决了客户的问题。