

单组份聚氨酯密封胶高模量 低模量

产品名称	单组份聚氨酯密封胶高模量 低模量
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	8.00/支
规格参数	包装规格:600ml/支 标准:国标 密度:1.61g/cm
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

产品详情

单组份聚氨酯密封胶高模量与低模量区分：

单组份聚氨酯密封胶可分高模量（HM）与低模量（LM）两种，可能有人会问模量是什么，有什么区别，这个聚氨酯密封胶的模量是指拉伸模量，也就是抗拉伸性能的大小。那怎么区分高模量与低模量呢，简单的说拉伸模量为 > 0.4或 > 0.6MPa属于高模量，拉伸模量为 0.4或 0.6MPa则属于低模量。

单组份聚氨酯密封胶的挤出率：

关于单组份聚氨酯密封胶挤出率，这是密封胶施工性能的一个检测项目，用来表示单组份聚氨酯密封胶使用时挤出的难易程度，单组份聚氨酯密封胶太稠挤出性就差，使用时打胶就很费力。单组份聚氨酯密封胶太稀则会影响密封胶的触变性。这个挤出率是可以用国家标准规定的方法进行测定。

单组份聚氨酯密封胶使用方法：

- 1、准备材料，单组份聚氨酯密封胶、挤出胶枪、剪刀或壁纸刀。
- 2、打开胶枪前盖，将单组份聚氨酯密封胶放入挤胶枪中，前端用剪刀剪开口，再拧胶嘴。
- 3、将好密封胶后，用挤胶枪将密封胶挤到隙缝中即可。

下面小编整理了一张操作流程图供大家参考一下。