

煤矿安全系统气压力传感器气动电磁阀设备气压传感器氨气压传感器

产品名称	煤矿安全系统气压力传感器气动电磁阀设备气压传感器氨气压传感器
公司名称	广东省佛山市浩捷电子仪器有限公司
价格	1.00/浩捷电子
规格参数	
公司地址	佛山市高明区高明大道东7号地1排24号
联系电话	0757-88223359 13435420731

产品详情

PTJ410微压传感器,微压变送器 浩捷电子微压传感器/变送器特性:

- 1:采用进口扩散硅感压芯体,具有高精度的信号输出和分辨率.
- 2:采用316L不锈钢连接使得传感器外壳更坚固,按装使用长防锈效果对比起别的材质更高.
- 3:采用浩捷电子自主研发的放大系统降低了传感器"死区"零漂的系数.
- 4:调节系统经国家计量院检验,使得传感器准确性真实的提高. 5:引用国外不锈钢连接工艺对传感器进行无缝连接,使得传感器在恶劣工作环境下,工作寿命延长.采用进口感压芯片,全不锈钢封焊结构,具有良好的防潮能力及优异的介质兼容性.

适用于介质压力微弱的微压压力场合的测量与控制。

量程: 0 ~ 1KPa ~ 10KPa ~ 100KPa ~ 1(MPa) 综合精度: 0.2%FS、0.5%FS、1.0%FS 输出信号:
4 ~ 20mA(二线制)、0 ~ 5V、1 ~ 5V、0 ~ 10V(三线制) 供电电压: 24DCV(9 ~ 36DCV) 介质温度: -20 ~ 185
环境温度: 中温(-20 ~ 185) 负载电阻: 电流输出型: 最大800 ; 电压输出型: 大于50K 绝缘电阻:
大于2000M (100VDC 密封等级: IP65 长期稳定性能: 0.1%FS/年 振动影响:
在机械振动频率20Hz ~ 1000Hz内, 输出变化小于0.1%FS 电气接口(信号接口):
四芯屏蔽线、四芯航空接插件、紧线螺母 机械连接(螺纹接口):
1/2-20UNF、M14 × 1.5、M20 × 1.5、M22 × 1.5等, 其它螺纹可依据客户要求设计

压力传感器, 浩捷首选, 技术与质量的保证 欢迎来电咨询