

数码印刷机（印家版）生产型数码印刷机

产品名称	数码印刷机（印家版）生产型数码印刷机
公司名称	上海肯盟杰贸易有限公司
价格	.00/台
规格参数	数码印刷机类型:生产型数码印刷机 印刷颜色:四色
公司地址	上海市长宁区天山四村122号18幢501室
联系电话	86 21 62736500 13906519916

产品详情

数码印刷机类型	生产型数码印刷机	印刷颜色	四色
适用对象	名片、相片、书本、商标 标签、纸质包装、票据、 其他	适用材质	纸张等
品牌	柯尼卡美能达	型号	LD6501
印刷速度	65（A4/）（张/分钟）	印刷幅面	330x487（mm）
承印物厚度范围	64-300g（mm）	分辨率	600x600
外形尺寸	786x899x1056（mm）	重量	360（主机）（kg）
电源	2.8KW或更少	产地	日本
产品类型	全新		

柯尼卡美能达Id - 6501数码印刷系统简介

Id-6501主要特点

rip pr-6500主要特点

colorcontrol-pm/lm lite2主要特点

Id-6501的主要特点（硬件）

新研发的simitri hd聚合碳粉

为专业应用而设计的数码碳粉（图1）

含蜡且无油的碳粉使印刷的成品无污点

微小的尺寸和一致的形状确保丰富渐变和多级重现的品质

低熔点碳粉的附着性使得可以在不同的材料如涂布纸上印刷

图1：颗粒更小外形尺寸更均匀的聚合碳粉

高稳定性

独特的动态图像校准处理程序和调整功能，保证了图像的高品质

双层框架的机身设计牢固，保障了机器运转的平稳，极大的增强了套印准确性

精确双面对位

自动双面对位套印，套印精度可达到 0.2mm

高生产率

每分钟65页a4

不停机添加耗材

可靠性

独有的气流辅助稳定进纸装置

自动多张送纸检测

连续印刷过程中的自动色彩调整

新型定影装置，加强了铜版纸的兼容性。

适用性

可以处理多种规格的纸张

多种操作选择

Id-6501的主要特点（软件）

色彩管理工作流程

目标印刷设备 + icc色彩特性文件 设备链接色彩特性文件 rip 最终成品。

色彩非常接近目标印刷件，工作即完成.....这是icc色彩特性文件工作流程的基准。

将色彩调整到目标印刷件很重要，但是有时设计者或是客户希望输出的色彩要比原来的好，或是当他们看到数码印刷的色彩比输入的原件更好时，他们会觉得非常满意。

色彩管理软件以及操作软件的技术对于在竞争中能胜出对手很重要。

rip pr6500重要事项和功能

主要功能

利用设备拥有的宽广色域提供最好的图像质量

精确色彩配置, 用生动的色彩建立新的文档和图形

提供分别应用于cmyk, rgb, 图形等格式的图像上的专门的icc和设备链接色彩特性文件。

rgb图像操作简易, 便捷转成cmyk图像

rgb优化 (锐化、亮度和对比度的印前调整)

可对特殊色彩进行调整, 如公司的标志

可以去除多余杂色, 这个功能是胶板印刷没有的

边缘处理技术可以创造高质量的字体和细小线条效果 (阳文/阴文),

可创建与胶板印刷质量一样的小字体和细小线条

支持在线印后操作功能。(装订(小册子)制作、折叠、混合进纸等)

简易双面套印调整。

可以兼容多种线性数据。

对于不同类型文件提供最好的色彩特性文件

专门的icc和设备链接色彩特性文件可以分别应用于cmyk, rgb, 图形等格式的图像上。

对于不同类型文件提供最好的色彩特性文件

可通过放大功能进行四色分层预览

即使在最后一分钟, 也可以调整色彩

屏幕和印刷输出的色域

Id-6501的色域要比胶板印刷墨水的色域宽。

利用icc色彩特性文件, 数码印刷的色彩要好于胶板印刷的色彩, 而且色彩和图片质量也可以通过设备链接色彩特性文件调整到胶板印刷格式。

如果不知道如何处理色彩和质量的话，那么高质量的照片就不能被生产出来。

rgb照片

如果操作者只用固定的icc色彩特性文件且使用胶板印刷，那么印后的质量将很贫乏，因为胶板印刷的色域比rgb图像的色域要小很多。

pr-6500对于rgb图像有特殊的调整软件，可以将碳粉的色域最大化，这样色域会比胶板印刷宽且色彩会更生动。

将色彩调整到接近胶板是很重要的。

然而，有时结果往往不甚理想。举例来说，因为要在图形中使用青色，设计者想要知道这一色彩是否已被调整为纯的青色。但是如果没有任何设备链接色彩特性文件，那么设计者就没办法看到结果。

还有就是在文档中的图形。一般，其色彩是不纯正的。但是杂色可以通过设备链接色彩特性文件而去除。

这是pr-6500和colorcontrol-lm lite2 在杂色去除方面的特殊功能。

rgb图像优化

亮度，对比度和锐度的控制可以通过pr-6500应用于rgb图像上。

即使最后一分钟，亦可以进行调整操作。

cmyk图像一般由专业操作者制作产生。图像经专业人员精确调整。所以不必再对其进行调整。

然而，如今，用数码相机拍摄rgb照片图像非常普遍。

原始的rgb照片的锐度不够，很多情况下曝光度也无法调整。所以设计者需要依照菜单在印前做出调整。

pr-6500有rgb图像调节锐度，对比度和亮度的功能。

即使对rgb图像的最后文件的质量不够满意，你也不必重新回到原始的设计软件。

小字体/细线边缘的处理

通过新研发的专业 rip pr-6500，阴文和阳文的边缘可以被监测到，且边缘的密度可以调整，从而使字体的质量如胶板印刷一样。

一般来说，由于图像操作手段的原因，即使是高端的设备如dc-8000或Indigo，经由数码印刷的字体粗细而线条会细。

pr-6500有调整字体粗细的功能，使输出的字体质量像胶板印刷一样。

一些其他的rip软件如有相近的功能，但是可以处理字体的尺寸有限。他们的边缘处理技术太过严苛，以至于小于5pt的字体就不能被读出。所以，他们边缘处理功能只可以处理大于5pt的字体。实际测试，ld-6501可以输出1.5pt的字体。

图2：文字质量对比

文本

icc色彩特性文件不分字体色彩是黑色还是4色。

pr-6500可以选择只有黑色或是4色。这对于文本来说是很重要的功能，因为由4色产生的黑色文字的质量不够好，其线条不够尖锐。所以大多数rip软件只可以维持黑色不被混淆。

pr-6500也可以维持诸如青色、品红、黄色等纯色不被混淆。这是pr-6500的一个特殊功能。

解决方案和碳粉尺寸

碳粉定影后的尺寸约为5微米

以600 × 1800dpi平滑曝光，最小曝光尺寸为42 × 14微米。

8bit图像可以创造细小独立的数码字体。一般的图像专业印刷为300到600dpi。600 × 1800dpi足够做出8bit的完美的图像和色彩的渐变。

多种在线印后操作

装订（小册子）

8-页数据。每面两页，每张纸一共4页，可用双面印刷制作出8页的小册子。

fs-607

中间折叠

多页两次折叠

小册子制作（中间折叠并钉上骑马钉）平钉、角钉

pr-6500可处理多种在线操作如有装订（小册子）制作功能的sd-5061和fs-607，多种折叠功能（sd-506和fs-607）和装订功能（sd-506和fs-607）。

可制作高质量的宣传册、列表、手册、文档、笔记本等。装订功能适合于制作会议材料。多种折叠功能适用于直邮信函、简易饭店菜单等。

pr-6500也有小册子排版功能。只要将结果文件输入，pr-6500将书页自动整理成册。同样，你可以在a4中插入a3的中页。

在线印后设备对于缩短数码印刷的制作时间很有用。

色彩模式/输出模式

可以选择不同输出模式。

传统的输出模式如普通4色、黑白、镜像输出是允许使用的。2色输出较为特别，操作者可以选择两色或更多色彩来印刷。操作者可以创建自己的基准色彩然后加以应用。对于通常要用两色胶板印刷的商业传单来说，这项技术很有用。

四色分层输出也可以用来作为矫正的用途。利用设备链接色彩特性文件，操作者可以使每个输出文件维持一种色彩。这种功能只有在使用icc后才可执行。pr-6500和colorcontrol系列为色彩调整体提供了解决方式。

预览功能

整页

旋转

放大

色彩分层 (c、m、y、k)

预览功能帮助减少差错

不同输出模式

不同输出模式功能用于节省材料的消耗和大尺寸图像的输出。

自动尺寸缩小

页面分离

自动旋转

中间部分输出

兼容多种输入格式

可以处理所有文件格式，实现与影像业工作流程的无缝融合。确保将ctp工作流程转变成数码印刷流程。

其他功能

整理功能

分类功能

陷印设置

专色设置

标志制作

服务器工具

主要特点

色彩调整。利用简易校准表格和gretag eye-one可以简单精确地校准

色彩微调

专色替换

边空调控。页到页，从前面到后面，利用印刷幅度调整功能可以容易地调整双面套印对位精度。

colorcontrol-pm lite icc色彩特性文件制作软件

主要特点

通过简易操作创建icc 色彩特性文件

每种纸和每种印刷机都有不同的色彩重置操作。

为了达到最好的色彩配置，创建适合于你的纸张和印刷设备的icc色彩特性文件是很重要的。

pm - lite和spectrophotometer (eyeone) 可以创建你自己的用于胶板印刷和数码印刷的icc文件。

用pm - lite 创建icc色彩特性文件既快捷又容易

colorcontrol-lm lite2 cmyk设备链接色彩特性文件制作和编辑软件

主要特点

制作清晰和生动的图像

去除文本和图形图像中的杂色

重置cmyk纯色和基调

对特殊色彩的调整

曲线调整

对黑色部分的重置

防止黑色文本和细小线条的质量下降

只使用icc 色彩特性文件的普通色彩管理系统

全黑色：

黑色经l*a*b值处理成灰色，并且由4色印刷成黑色。

1 ~ 99% 纯黑：

传统印刷和数码印刷之间对黑色的分离标准不同。

使用设备链接色彩特性文件后

全黑色：

可以选择全黑印刷或是与其他色彩混合后印刷。

1 ~ 99%纯黑：

矫正基调边缘后印刷，这只有在黑色部分才能应用。

对于cmy色彩分离的重置

你不用再怀疑对印刷样品的数据选择或调整会出现错误

对特殊色彩的调整

可以对含有cmyk四色色彩如红（m100,y100）或绿色的精细调整。

也可以通过设备链接色彩特性文件的四维表计算来调整具体的一个某一色彩

可以调整局部的色彩（特殊色彩）而不受其他色彩的影响

色彩渐变曲线调整

通过色彩渐变曲线可以精确调整色彩渐变或不准确的灰色平衡

colorcontrol-lm lite2 rgb rgb到cmyk的转换和数据制作软件

主要特点

通过多种渲染手段达到rgb - cmyk的转换

感知度

饱和度

比色法（绝对）

比色法（相对）

记忆色彩重置

rgb优化

黑色分离

色彩曲线调整

色彩准确度调整

rgb - cmyk转变

备注) 关于手册中渲染方式的目的

感知度

由于人的肉眼在对比两种色彩时要比只看一种色彩更敏锐。通过此选项，可以在保持对整体色彩的观察方式和整体性的色彩关系下计算，使完成后的色域可以与人眼感知相匹配。这种方法适合于含有许多没有收集在cmyk色域里色彩的处理。

饱和度

此选项可以将源色域里饱和度高的色彩转换成目标色域内的高饱和度色彩，不用管色域里高饱和度色彩的精确性，都可以表现出鲜亮的色彩。这种方式在圆形图表、office的图表、用不同饱和度表现高度和深度的立体图像都有很好的应用。但是，在相似色彩的高饱和色域里，因为色差不明显，如果要再现高饱和度的色域，请使用其他办法。

绝对色度

在将源白色转变成目标白色的意义上，绝对色度不同于比色法（绝对）。当将红白色转变到目标的黄白色时，在白色上（白位）上使用的青色就会被重置。“比色法（绝对）”则倾向于在多设备的环境下，当从一个设备到另一个设备所展现的白色不同时，找出需要重置的白色区域 它是出于调整的目的。

相对色度

由于将源白色设置为要输出的目标白色，结果输出的白色更接近于纸的白色而不是源白色。色域内的色彩会被重置，但是色域外的色彩则会被转换为与其相近的色彩。它要比感知度渲染手法更能保留纸张的原色，所以很适合图像的重置。

专色

允许通过对六种色彩（rgbymc）设定cmyk值来重置特殊的色调。也可以除了六色之外增加新的色彩，这样就可以设定所希望的色彩了。

重置记忆色彩

colorcontrol-lm lite2 rgb有重置记忆色彩的功能。

记忆色彩功能提供基于cmyk值的六色（r、y、g、c、b、m）的转变计算。另外其他不同于六基准色的色彩也可以按照你希望设定。

特殊色彩调整

可以修改特殊色彩。

操作者可以从色彩表中选择自己喜欢的色彩。

色彩准确度调整

从rgb转换到cmyk后，色彩因为色域不同的原因会与原来不一致。操作者可以对比rgb和cmyk的两种色彩再来调整cmyk的色彩，这样会收到更好的效果。

黑色编辑

允许为从rgb转换成cmyk而设将黑色分离。

这个功能可以节约碳粉的用量，并且可以使碳粉特别是高密度区的碳粉在定影是程现出完美特性。

替代黑色：rgb(0.0.0)->k100%

开启时：“r0,g0,b0”会变成k100%（cmy变成0）

替代灰色：rgb(n,n,n)->k渐变

开启时：当“r，g，b”的值相同时，会变成“黑色渐变”

机器性能详见：信息动态板块中的“柯尼卡美能达Id - 6501数码印刷系统简介”

说明：网上报价仅作参考，机器价格与实际配置有关，详情拨打400-880-6500，欢迎垂询。