

20立方制氧机，工业制氧机，PSA制氧机

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 20立方制氧机，工业制氧机，PSA制氧机 |
| 公司名称 | 浙江省杭州富阳亨特气体设备有限公司 |
| 价格 | 10000.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 富阳市高新技术园区高尔夫路168号 |
| 联系电话 | 0571-23290930 13575797476 |

产品详情

20立方制氧机，工业制氧机，PSA制氧机

工作原理

HTO系列20立方制氧机，工业制氧机，PSA制氧机采用优质沸石分子筛为吸附剂，利用变压吸附原理，直接从压缩空气中获取氧气。当吸附塔内吸附的氮等杂质达到一定程度后，降低压力使沸石分子筛解吸，是吸附剂再生，得以重复循环使用。采用两个吸附塔在PLC的控制下循环工作，连续产出高品质氧气。PSA制氧机因为其显著的优点而被广大用户所青睐，本公司可提供氧气产量从3-300m³/h,纯度从93%-95%的制氧设备,可广泛地应用于冶金助燃，化工、环保、建材、轻工、医疗、水产养殖、生物技术、污水处理等领域。(联系电话：0571-23290930)

工艺流程

本制氧系统由空气压缩机系统、压缩空气干燥净化系统、PSA制氧系统及氧气增压系统等部分组成。原料空气经空气压缩机增压至0.8MPa，经过压缩空气净化系统除去大量油、水、尘等其它杂质，进入吸附器。净化后的干燥纯净的原料空气，经缓冲过滤器，进入吸附器底部，气流经分布器扩散后，进入装填碳分子筛的吸附器，进行变压吸附，实行氧氮分离。氧在气相中得到富集，作为产品从上端出口再进入氧气缓冲罐、调压阀、流量计输出，废气在消音器端排出。

技术特点

1.完善的流程设计。最优使用效果。

- 2.采用制氧新工艺，不断优化装备设计，降低能耗和资本投资。
- 3.操作简便，运行稳定，自动化程度高，可以实行无人运行。
- 4.特有的分子筛保护装备，延长分子筛的使用寿命。
- 5.自动联锁的氧气排空装备，保证产品氧气质量。
- 6.可选配氧气流量，纯度自动调节系统，远程监控系统等。

变压吸附制氧机工作说明

变压吸附制氧机正是利用沸石分子筛的选择吸附特性，采用加压吸附，减压解吸的循环周期，使压缩空气交替进入吸附塔来实现空气分离，从而连续产出高纯度的产品氧气。

技术指标：

| | | | |
|-------|----------------------------|------|--------------------|
| 空压机压力 | 0.6 ~ 1.3Mpa | 设备重量 | 700KG |
| 氧气产量 | 3 ~ 300 Nm ³ /h | 设备尺寸 | 1.6m × 1.8m × 2.6m |
| 氧气纯度 | 92% ~ 96.0% | 原 料 | 压缩洁净空气 |
| 出口压力 | 0.30 Mpa （可调） | 整机功率 | 11KW |
| 压力露点 | -40 | 制造周期 | 20天 |

变压吸附制氧机流程以及主要配置 1.空气压缩设备：空压机、空气储罐；
2.空气净化设备：高效除油器、精密过滤器、压缩空气干燥机、空气缓冲罐、活性炭过滤器；3.制氧机主机设备：吸附塔、氧气粉尘过滤器、PLC控制系统、氧气储气罐，以压缩空气作为原料和动力，通过变压吸附制取纯度为92%~96%的氧气；
4.氧气罐装设备：氧气增压机、氧气气囊、氧气罐装排、氧气储罐。