150立方制氮机，PSA制氮机，工业制氮机

产品名称	150立方制氮机，PSA制氮机，工业制氮机
公司名称	浙江省杭州富阳亨特气体设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	
公司地址	富阳市高新技术园区高尔夫路168号
联系电话	0571-23290930 13575797476

产品详情

150立方制氮机，PSA制氮机，工业制氮机

工作原理

HTN系列150立方制氮机，PSA制氮机，工业制氮机，采用高品质碳分子筛为吸附剂，利用变压吸附原理，直接从压缩空气中获得氮气。由于碳分子筛对氧的吸附容量随压力的不同而有明显差异，降低压力，即可解
吸碳分子筛吸
附的氧分子，使碳分子筛再
生，得以重复循环交替，连续产出高品质氮气。**本公司可提供产量从3-3000Nm3/h，纯度从95%--99.9995%
的氮气，可广泛应用于化工、电子、纺织、煤炭、石油、天然气、医药、食品、玻璃、机械、粉末冶金、磁性材料等行业**

技术特点

1、完善的流利设计，最优使用效果；
2、合理的内部构件，气流分布均匀，减轻气流高速冲击；
3、特有的分子筛保护措施，延长碳分子筛的使用寿命；
4、操作简便，运行稳定，自动化程度高，可实无人运行；
5、自动联锁氮气排空装置，保证产品氮气质量；
6、可选配氮气装置流量，纯度自动调节系统，远程监控系统等；

技术优势：

1 .**不等式均压**

制氮机采用不等势均压流程，而传统型制氮机采用等势均压流程。均压的好处有两个，一是减少气体对分子筛的冲击，二是提高压缩空气利用率。不等式夫妻压流程更加合理、科学、成熟、其直接效果是氮气回收率提高，产气量上升，间接效果是降低能耗30%。 2. **安装方便**

设备结构紧凑、整体撬装，占地小无需基建投资，投资少。 3. **优质碳分子筛**

具有吸附容量大，抗压性能高，使用寿命长。正常操作使用寿命可达10年。

4.**比其它供氮方式更经济**

调试，终身维护

流程说明：

空气压缩部分：空压机、空气储罐；

空气净化部分：高效除油器、精密过滤器、压缩空气干燥机、空气缓冲罐、活性炭过滤器；

制氮机主机部分：
吸附塔、PLC控制器、氮气粉尘过滤器、氮气储罐，以压缩空气作为原料和动力，通过变压吸附制取纯度为95%～99.9998%的氮气；

氮气纯化部分
：利用碳载纯化装置(加氢纯化装置)对99.9%的普氮进行提纯，得到高纯度氮气（99.999%～99.9998%）。

技术指标：

1、空压机压力：0.6～1.3Mpa（可调）

2、氮气流量：3～3000Nm3/h

3、氮气纯度：95%～99.9995%

4、氮气出口压力：0.2～0.85Mpa（按客户需要可调）

5、原料：洁净压缩空气

6、整套系统功率：4.4KW～280KW

7、设备重量：300Kg～5000Kg

8、设备尺寸：1.6X1.8X2.0（m）～3.1X3.2X3.6(m)（整套系统集于槽钢架上）

9 、压力露点：2℃～-10℃或≤-40℃～-70℃