

# 框式油压机 油压机 昆山品之良

产品名称	框式油压机 油压机 昆山品之良
公司名称	昆山品之良机械自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇亿升路48-2
联系电话	18112654086 18112654086

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：昆山品之良机械自动化设备有限公司

### 液压机对工作介质的基本要求

液压机所用的工作介质的作用不仅是传递压强，而且保证机器工作部件工作灵敏、可靠、寿命长和泄漏少。液压机对工作介质的基本要求是：

有适宜的流动性和低的可压缩性，以提高传动的效率；

能防锈蚀；

有好的润滑性能；

易于密封；

性能稳定，长期工作而不变质。

液压机i初用水作为工作介质，框式油压机，以后改用在加入少量乳化油而成的乳化液，以增加润滑性和减少锈蚀。

19世纪后期出现了以矿物油为工作介质的油压机。油有良好的润滑性、防腐蚀性和适度的粘性，有利于改善液压机的性能。

20世纪下半叶出现了新型的水基乳化液，其乳化形态是"油包水"，而不是原来的"水包油"。"油包水"乳化液的外相为油，它的润滑性和防蚀性接近油，且含油量很少，不易燃烧。但水基乳化液价格较贵，限制了它的推广。

产品特点：

- 1、计算机优化直立式C型结构设计，开放式空间，操作方便。
- 2、采用内置油箱，四柱油压机，体积小，有效节省空间；
- 3、分手动和半自动两种控制方式，手动可将压装上模停在任意行程范围内，配有紧急回升按钮，也可加装红外线护手装置。
- 4、该系列压床的压装行程可通过压力开关，位置感应器，或客户本身的模具进行控制；
- 5、压力、行程、保压时间、闭合高度客户均可自行调整，操作方便；
- 6、可选配600\*600\*780mm(长\*宽\*高)尺寸工作台。

四柱液压机泵出现故障的因素有哪些

泵故障的外界因素：

一.不注意文明生产，环境不清洁。使得铁屑 灰尘等混入油液

二.四柱液压油液黏度过高，增加机油阻力，容易出现气穴现象，是压力和流量不足，油液黏度过低，容易泄露，降低容积效率，并容易吸入空气，造成冲击或者爬行。

三.四柱液压油箱容量小，散热条件差，会使油温过高，就会出现问题，油压机，油箱容量太大，油面太低，会使液压泵吸不上油，液压泵的吸油口高度不当  
吸油管管径过细和过滤器油截面过小都影响吸油阻力，杂质在油箱得不到沉淀，外界的铁屑灰尘和杂质等得不到良好的密封，都会引起泵的故障。

四.泵的安装，泵轴与驱动电动机轴的连接应有很好的同轴度，若同轴度超差，可能会引起不规则噪声和运动不平稳，严重时损坏零件。有转向要求的液压泵，如果转向不对，泵不能向外输油，还会损坏零部件。泵的转向不当，冲床油压机，对泵的工作性能有影响，吸油管和排油管接头处，如果密封不好，会使空气侵入。

框式油压机-油压机-昆山品之良由昆山品之良机械自动化设备有限公司提供。昆山品之良机械自动化设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。品之良——您可信赖的朋友，公司地址：昆山市玉山镇亿升路48-2，联系人：张凤。