

铜和铅产品低温如何焊接

产品名称	铜和铅产品低温如何焊接
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	焊接温度:200度 抗拉强度:8N/平方毫米 耐压能力:9.6公斤
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

铜和铅的两种不同异种金属焊接的产品结构采用搭接，增加接触面（对接的话剪切力差，如果只是起链接作用，没有拉力强度要求的话，是链接用于导电使用的话是可以的），一般是采用低温钎焊的技术，可以通过电烙铁或者通过液化气多孔喷枪加热焊接，这个取决于工件的大小尺寸来定，而常规的钎料则会选用低温的179度的WEWELDING M51焊丝配合M51-F的助焊剂焊接，焊接原理是利用母体热传导融化沾有焊剂的焊丝融化成型的原理焊接。