

热轧焊接T型钢 幕墙用T型钢 无锡厂家 可折弯打孔

产品名称	热轧焊接T型钢 幕墙用T型钢 无锡厂家 可折弯打孔
公司名称	山东华俊钢结构有限公司
价格	3000.00/吨
规格参数	玻璃幕墙直角方管:Q355D 270*100*16:吨 山东莱芜:莱芜
公司地址	山东省济南市莱芜汶阳工业园
联系电话	18763470218 18763470218

产品详情

T型钢 钢构钢梁T型钢。T型钢的生产工艺，目前有四种，热轧T型钢、剖分T型钢、冷拉T型钢，焊接T型钢。热轧T型钢：用钢坯加热后，用轧机一次轧制成型，目前国内于100×100以下小规格。

T型钢梁，T型钢梁为变截面钢梁且为多段，且每段T型钢梁的顶端面与屋面钢梁底端面的长度方向焊接固定，每段T型钢梁之间焊接固定，屋面钢梁的一侧面上间隔焊接有多个**防焊接变形肋板，T型钢梁的一侧面上间隔焊接有多个第二防变形焊接肋板；定位角钢，定位角钢为多个，且每个定位角钢的横向板与屋面钢梁的一侧面焊接固定，定位角钢的竖向板向下延伸且之间通过吊装检测控制线连接。该结构有效控制大截面T型钢梁安装和焊接精度，使得大截面T型钢梁的焊接施工质量高，变形小，满足T型钢梁构件安装的高精度要求。度要求。度要求。

.一种大截面T型钢梁高精度单侧焊接施工结构，其特征在于，包括：T型钢梁(1)，所述T型钢梁(1)为变截面钢梁且为多段，且每段所述T型钢梁(1)的顶端面与屋面钢梁(2)底端面的长度方向焊接固定，每段所述T型钢梁(1)之间焊接固定，所述屋面钢梁(2)的一侧面上间隔焊接有多个**防焊接变形肋板(3)，所述T型钢梁(1)的一侧面上间隔焊接有多个第二防变形焊接肋板(4)；定位角钢(5)，所述定位角钢(5)为多个，且每个所述定位角钢(5)的横向板与所述屋面钢梁(2)的一侧面焊接固定，所述定位角钢(5)的竖向板向下延伸且之间通过吊装检测控制线(6)连接。2.根据权利要求1所述的一种大截面T型钢梁高精度单侧焊接施工结构，其特征在于，每段所述T型钢梁(1)的长度不超过2m，相邻两个所述定位角钢(5)之间的距离小于10m

3.一种如权利要求1或2所述的大截面T型钢梁高精度单侧焊接施工结构的施工方法，其特征在于，包括如下步骤：步骤一：T型钢梁进场外形复测：对加工后的多段所述T型钢梁(1)进行规格、尺寸以及外观项目检查验收，得到质量合格的多段所述T型钢梁(1)；步骤二：安装T型钢梁吊装检测控制线：在所述屋面钢梁(2)的一侧面上间隔焊接固定多个所述定位角钢(5)，其中，所述定位角钢(5)的横向板与所述屋面钢梁(2)的一侧面焊接固定，所述定位角钢(5)的竖向板向下延伸布置，且之间通过吊装检测控制线(6)连接；步骤三：T型钢梁吊装：因需要安装多段所述T型钢梁(1)，在吊装时，在控制每段安装精度的同时，应利用

吊装检测控制线(6)不断校正每段所述T型钢梁(1)，以减小每段所述T型钢梁(1)之间的相对偏差，进而达到控制所述T型钢梁(1)的安装...