

大米稻谷定量装袋机厂家定量包装秤

产品名称	大米稻谷定量装袋机厂家定量包装秤
公司名称	宁津县宝铎商贸有限公司
价格	42000.00/台
规格参数	品牌:宝铎 型号:定制 产地:山东
公司地址	山东省德州市宁津县华府酒店
联系电话	19953489937

产品详情

定量装袋机被广泛应用于食品、饲料、粮食、种子、化工等行业。以速度快，易于操作的特点优势迅速取代人工，成为包装行业中普遍的一种包装设备。在计称重的工作中，许多单位都订购的定量包装秤，它的性能好坏和使用的熟练程度直接影响到企业的经济效益。在这种背景下，熟练掌握必要的调试知识对于企业来说是十分迫切和必要的。定量装袋机基本工作原理：定量装袋机在开始工作的时候，首先会打开给料仓，夹袋装置夹好袋。然后给料装置会开始放料，全自动定量包装秤在刚开始放料的时候，一般会先开启快给料，如果放料快接近设定值时，就会停止快给料，保持慢给料。当物料达到设定值时，给料门就会关闭，停止给料。然后全自动定量装袋机的称重装置开始对物料进行称重，全自动定量包装秤会根据设定好的重量，判断本次放料的准确性，如果出现误差，电控系统会纠错，重新回到给料装置，进行物料重量的再补给或者去除。如果偏差比较严重，定量装袋机的信号灯就会自动亮起来，然后重新称重。如果称重物料合格，则会进入下一步，称量斗会自动落料，物料进入包装袋内，待物料落料完成之后，然后夹带装置会松开包装袋，进行缝包，基本上一个成品就可以输出了，然后输送到一道工序，如此循环操作运行。结构：定量装袋机由称重单元、小车、缝包输送装置、气动系统、除尘系统，定量包装控制仪表等组成。其中影响包装速度和准确度的关键部件是称重单元，它包括储料仓、闸门、截料装置、秤体、夹袋装置、支架、电气控制装置等。储料仓为缓冲式料仓，用于物料储备并提供一个接近均匀的物流；闸门位于储料仓底部，当设备检修或出现故障时，用于将物料封阻在储料仓内；截料装置由截料斗、截料门、气动元件、补气门等组成，在称重过程中提供快、中、慢三级给料，其快、中、慢给料的物流均可单独进行调整，从而保证定量包装机满足计量的准确度要求和速度要求；补气门的作用为平衡称重时系统内的空气压差；秤体主要由称量斗、承重支架和称重传感器组成，完成重量到电信号的转变并传输给控制单元；夹袋装置主要由夹袋机构、气动元件等组成，作用为夹紧包装袋，让称重完毕的物料全部落入包装袋；电气控制装置由称重显示控制器、电气元器件、控制柜组成，作用为控制系统工作，使整个系统按预先设定的程序，有序工作。