

大米小麦定量装袋机厂家自动称重包装机

产品名称	大米小麦定量装袋机厂家自动称重包装机
公司名称	宁津县宝锌商贸有限公司
价格	42000.00/台
规格参数	品牌:宝锌 型号:定制 产地:山东
公司地址	山东省德州市宁津县华府酒店
联系电话	19953489937

产品详情

定量装袋机工作原理及结构说明 在计称重的作业中，许多单位都订购了定量包装秤，它的功能好坏和运用的熟练程度直接影响到企业的经济效益。在这种背景下，熟练掌握必要的调试知识关于企业来说是非常火急和必要的。 定量装袋机工作原理 当定量装袋机进入自动运转状况后，称重控制体系打开给料门开始加料，该给料设备为快、中、慢三级给料方法；当物料分量到达快给料设定值时，中止快给料，坚持中给料；当物料分量到达快给料设定值时，中止中给料，坚持慢给料；当物料分量到达终究设定值时，封闭给料门，完结动态称重进程；此时体系检测夹袋设备是否处于预订状况，当包装袋已夹紧后，体系宣布控制信号打开称量斗卸料门，物料进入包装袋中，物料放完后自动封闭称量斗的卸料门；卸空物料后松开夹袋设备，包装袋自动落下；包装袋落下后进行缝包并运送到下一工位。如此循环往复自动运转。

定量装袋机结构 定量装袋机由称重单元、小车、缝包运送设备、气动体系、除尘体系，定量包装控制外表等组成。其间影响包装速度和准确度的要害部件是称重单元，它包含储料仓、闸口、截料设备、秤体、夹袋设备、支架、电气控制设备等。储料仓为缓冲式料仓，用于物料储备并提供一个挨近均匀的物料流；闸口位于储料仓底部，当设备检修或呈现毛病时，用于将物料封阻在储料仓内；截料设备由截料斗、截料门、气动元件、补气门等组成，在称重进程中提供快、中、慢三级给料，其快、中、慢给料的物料流均可单独进行调整，然后确保定量包装机满意计量的准确度要求和速度要求；补气门的作用为平衡称重时体系内的空气压差；秤体主要由称量斗、承重支架和称重传感器组成，完结分量到电信号的改变并传输给控制单元；夹袋设备主要由夹袋组织、气动元件等组成，作用为夹紧包装袋，让称重结束的物料全部落入包装袋；电气控制设备由称重显示控制器、电气元器件、控制柜组成，作用为控制体系作业，使整个体系按预先设定的程序，有序作业。