

化工IBC桶直销 IBC桶直销 浩民包装材料有限公司

产品名称	化工IBC桶直销 IBC桶直销 浩民包装材料有限公司
公司名称	临沂浩民包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市高新技术产业开发区罗西街道西大官庄村东黄官路南侧
联系电话	0539-8518666 13864936013

产品详情

IBC桶在挤出吹塑过程主要包括以下几个步骤：

1、先使用挤出机经过机头获得一定尺寸的灌状熔融物料，挤出型胚的方法有间歇性挤出法两种。间歇挤出法是挤出型坯后，停止挤出机螺杆的转动，然后再吹塑、冷却、脱模。使用连续挤出法挤出型胚以后，并不能停止挤出机螺杆的转动，IBC桶直销，是需要连续不断地挤出型坯，供后续的吹塑、冷却等工序。

2、产品挤出以后，经过夹入以后闭合模具，由吹塑系统将型坯吹胀成模具所具有的形状，直到冷却定型可以出模为止。吹塑的方法主要有针吹法、顶吹法、底吹法三种。使用针吹法就是在吹针机构中设置一个半片在模具中，当模具子哦啊闭合的时候，使用吹针进行前进，刺破型坯壁，化工IBC桶直销，并且以压缩空气进行吹胀型坯，然后就可以退回吹针，熔融物料密闭痕迹。顶吹法在模具闭合的时候型胚在顶部开口，卧式IBC桶直销，然后将压缩的空气吹入芯轴。底吹法的型坯是从挤山机挤山后落到模具底部的吹气芯轴上，吹气型胚的作用就是除了吹胀型坯以外，还和模具颈部的两半配合夹住型坯。

3、产品经过吹胀成型以后，可以加大压缩空气的数量然后使用模具夹套通过冷却水进行定行，脱模成为IBC桶。

IBC吨桶规格详解

产品特点：1.制螺丝固定的钢杆，能很容易很迅速的更换内容器。2.内容器采用大中空HDPE（型号：HDPE1158，IBC吨桶，4570UV，IBC吨桶规格，立式IBC桶直销，巴塞尔4261A）吹塑成型，抗紫外线、防老化、易清洗、无*性。3.外框架采用热镀锌钢管焊接成型（全部采用鞍钢51D+Z和53D+Z型号的钢材），底部托盘通过防滑螺钉（8.8级）固定，坚固、耐用、耐腐蚀。框架所用的钢材全部和舒驰容器、山海容器的钢材供应商规格型号完全一样。吨桶尺寸：1200*1000*1150mm

IBC吨桶IBC桶直销蝶阀的材料采用高分子量高密度聚乙烯树脂，具有杰出耐环境压力开裂性能，适用于装液体化学品，特别是那些聚乙烯有强烈环境应力开裂影响的介质。IBC吨桶蝶阀其阀体材质与容器内胆相同，化学相容性好，储运安全性好。

阀门装有防止误开的双重保险，以确保运输途中阀门的紧闭。排液方便可靠，残留少，便于清洗，有利于环保。在使用吨桶或者二手吨桶时，关于蝶阀有以下注意事项：用户一定要根据不同需要选择阀门螺纹。在安装时不能用力过猛，受力要均匀，扭力达到适当，防止受力过大。吨桶不管是全新的还是二手吨桶都要妥善保管，禁止暴晒。

化工IBC桶直销-IBC桶直销-浩民包装材料有限公司(查看)由临沂浩民包装材料有限公司提供。临沂浩民包装材料有限公司为客户提供“吨桶,IBC吨桶,食品级桶”等业务，公司拥有“浩民”等品牌，专注于塑料桶（罐）等行业。，在临沂罗庄高新区的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：朱总。同时本公司还是从事吨桶，IBC吨桶，食品级桶的厂家，欢迎来电咨询。