

单缸液压圆锥破碎机

产品名称	单缸液压圆锥破碎机
公司名称	贵阳神工龙阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	贵州省贵阳市太慈桥
联系电话	13312229222

产品详情

一、单缸液压圆锥式破碎机介绍：

单缸[液压圆锥式破碎机](#)

系列产品具有先进的结构设计、优秀的破碎能力、极佳的可靠性和低廉的生产运行成本等特点。液压圆锥破通过单个液压缸升降动锥，实现了排矿口调整、清腔、过铁和过载保护等多种功能；配置电子智能排矿口控制系统，实现了更多生

产过程控制和作业优化功能。单缸[液压圆锥式破碎机](#)

可广泛应用于各黑色、有色、非金属矿山及砂石料等工业领域。

二、单缸液压圆锥式破碎机特点：

在单缸圆锥破的液压系统中，一般使用一种具有双向工作的油泵，在油泵正转和反转的时候，底部液压缸中的油液被泵入或者吸出，从而使得主轴上下运动。而实现这个动作的方式非常简单，通过控制按钮让油泵正反转就能轻松实现。衬板的磨损补偿：底部液压缸的第二个功能在于补偿内、外锥衬板的磨损。当衬板磨损之后内外锥之间的间距就变大了，石料的粒度也就变大了。采用手动方式可以适当把主轴和内锥升高从而减小内外锥之间的间距，石料的粒度也就能够变小了，这些操作也可以由控制系统的自动磨损补偿功能完成。过铁保护功能：单缸圆锥破的底部液压缸与一个蓄能器相连接，当破碎腔内进入了硬物或者铁块的时候，内外锥之间形成了很大的撑开力，这个力会刚性传递给底部的液压缸，使得液压缸内压力急剧上升。当撑开力（液压缸油压）大到一定的程度，就会迫使液压缸内的油向蓄能器流动，从而使得主轴下降，内外锥之间的间距增大，使硬物或者铁块被排出。由于是单缸结构，这种过铁保护结构十分的简便可靠。单缸圆锥式破碎机的破碎腔在过铁的时候可以迅速张开，过铁结束后可以缓慢的恢复到正常的开口尺寸；弹簧圆锥破在过铁的时候破碎腔是瞬间急性恢复，对设备自身的冲击和震动很剧烈，是一个较大的缺点。单缸圆锥式破碎机属于国际领先的技术水平，尤其在控制上实现了完全智能化控制，单缸调节机构使得设备的调节十分方便，即使在设备运行的过程中，也能够轻松的实现排料口的任意调节（这个功能是弹簧圆锥破较难实现的）。智能型的自动化控制系统使得破碎机始终处于最佳工作状态，并实现内外锥衬板磨损的自动补偿功能（这个功能是弹簧和多缸圆锥破不可实现的）。准确设定和调整排料口大小，也可以自动完成磨损件的磨损量补偿。同时，由于采用了单缸的机械结构，

整个机型十分紧凑，没有了很多的油管油路，没有了很多的外挂调节机构。因此，单缸圆锥破外形简洁流畅，体积小重量轻，而生产能力却大幅度获得了提升，可以说是最先进的新型圆锥式破碎机。

三、单缸液压圆锥式破碎机用途：

该新型圆锥式破碎机适用于冶金、建筑、筑路、化学及硅酸盐行业中原料的破碎，可以破碎中等和中等硬度以上的各种矿石和岩石。液压圆锥破破碎比大、效率高、能耗低，产品粒度均匀，适合中碎和细碎各种矿石，岩石。

四、单缸液压圆锥式破碎机结构：

五、单缸液压圆锥式破碎机工作原理：

当单缸液压圆锥式破碎机工作时，电机带动破碎机的小齿轮，小齿轮带动大齿轮，大齿轮组件（大齿轮、大齿轮架、偏心钢套）带动偏心套组件（偏心缸套、偏心铜套）和主轴组件（主轴、内锥、内锥衬板）以理论垂直线为中心，在铜衬套内公转，主轴组件在偏心铜套内以主轴的中心线可以实现自转。空机运行的时候，偏心套组件“抱着”主轴组件和随大齿轮一同公转，当物料加入到破碎腔后，主轴总成（主轴、内锥）在物料的阻力下在偏心铜套内缓慢的自转。内锥的运行轨迹看起来是在破碎腔内来回摆动，同时缓慢的旋转。物料被摆动的内锥挤压破碎。支撑套与架体连接处靠液压缸压紧，当破碎机内落入金属块等不可破碎物体时，单缸的动锥由底部液压活塞托起，起到排放口调整和过铁保护、反复起落排除堵矿的作用。出料口大小的调整：底部液压缸的第一个功能在于调节主轴的上下位置，从而调节动锥和外锥衬板之间的间距。这个间距变小了，破碎机的出料粒度就小；这个间距变大了，破碎机的出料粒度就大。同时，选用不同的破碎腔型，选用不同的偏心套也能够改变物料的出料大小。